

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

ОКП РБ 27.10.13.200

МКС 77.080.01

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «БМЗ» ТУ
УЧЕБНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
№ 40



И.о. заместителя генерального директора
технологии и качеству
Открытого акционерного общества
«Белорусский металлургический завод»
И.Л. Кириленко
2012 г.

ЛОМ И ОТХОДЫ СТАЛЬНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ ВУ 400074854.021-2012

Срок действия с «16» 07 2012 г.
до «16» 07 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Государственного объединения
«Белвормет»



К.С. Мядельец
«14» 06 2012

РАЗРАБОТАНО

Открытое акционерное общество
«Белорусский металлургический завод»
Начальник технического управления

М.А. Муриков
«8» 06 2012 г.

Начальник бюро стандартизации

Г.Л. Квасникова
«08» 06 2012 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 035 364 от 21.06.2012

Настоящие технические условия распространяются на лом и отходы стальные (далее лом), предназначенные для использования в качестве металлической шихты в электросталеплавильных печах Открытого акционерного общества «Белорусский металлургический завод» при выплавке стали, а также для переработки с целью последующего использования их в электросталеплавильных печах.

Ссылочные технические нормативные правовые акты (ТНПА) приведены в приложении А.

Примеры записи лома при заказе

Лом 9А/ХКЛ-1 по ТУ ВУ 400074854.021-2012;

Лом 3А/СД-2 по ТУ ВУ 400074854.021-2012.

Цифрой (9, 3,) стоящей перед буквами обозначается номер вида лома по ГОСТ 2787 или СТБ 2026. Первой буквой (А или Б) после цифры обозначается категория лома по ГОСТ 2787, цифрой (1) после буквы цифрами обозначается группа лома по ГОСТ 2787, СТБ 2026. Дополнительные буквы, стоящие после обозначения категории и группы, а также, стоящие после наклонной черты (ХКЛ, СД) могут обозначать происхождение лома, способ его изготовления, а также отклонение от ГОСТ 2787, СТБ 2026 по содержанию примесей или габаритным размерам, например: СД – отходы и лом прокатного производства Салдинского металлургического завода, ШР – шредерованный лом, произведенный на шредерной установке, ХКЛ – холоднокатаный лист. Цифры, стоящие после дефиса обозначают группу лома по содержанию цветных примесей и легирующих элементов в соответствии с ТУ ВУ 400074854.038.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Лом должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.1.2 Обозначение и требования к качеству лома приведены в таблице 1.

1.1.3 Лом должен поставляться рассортированным по видам, группам и маркам. Не допускается поставка списанных в лом агрегатов в не разобранном виде.

Таблица 1 - Обозначение и требования к качеству лома

Обозначение по СТБ 2026	Обозначение по ГОСТ 2787	Обозначение по ТУ ВУ 400074854. 021	Обозначение по другим ТУ	Требования к качеству предъявляемые по ТУ ВУ 400074854. 021
1	2	3	4	5
Готовый, кусковой, углеродистый лом				
-	АШР	-	Лом шредированный, АШР	Лом шредированный по ТУ 078100-007-45413739. Стальные лом и отходы АШР по ГОСТ 2787.
-	АШР	АШР-1	-	Стальные лом и отходы АШР по ГОСТ 2787 Допускается наличие оцинкованного лома с содержанием примесей по массе: свинца (Pb) – не более 0,01 %; олова (Sn) – не более 0,35 %, цинка (Zn) – не более 5,5 %; хрома (Cr) – не более 0,05 %; никеля (Ni) – не более 0,04 %, меди (Cu) – не более 0,075 %.

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5
2АШРС	-	-	-	СТБ 2026
-	1А, 2А	1А, 2А	-	ГОСТ 2787
1А	-	-	-	СТБ 2026 Металлолом стальной №1
-	2А	2АС	-	Толщина металла не менее 2 мм, линейные размеры не более 700 мм, допускаются линейные размеры отдельных кусков (не более 10 % от массы) до 1500 мм. Допускаются не сплюсненные и неразрезанные по образующей трубы, диаметром до 300 мм с толщиной стенки не менее 2 мм, не более 10 % по массе. Засоренность безвредными примесями не более 1,0 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787.
2А	-	-	-	СТБ 2026
-	3А	3А	-	ГОСТ 2787
2АС	-	-	-	СТБ 2026
3А	-	-	-	СТБ 2026
-	3А	3АС	-	Толщина металла не менее 4 мм. Линейные размеры не более 1500 мм. Допускаются не сплюсненные и неразрезанные по образующей трубы, диаметром до 300 мм с толщиной стенки не менее 4 мм. Засоренность безвредными примесями не более 1,5 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787.
-	4А	4А	-	ГОСТ 2787
4А	-	-	-	СТБ 2026
-	11А	11А	-	ГОСТ 2787
-	11А	11А/АП-1	11А/АП-1	Лом и отходы автомобильного листа для кузовной и листовой штамповки автозаводов по ТУ ВУ 400074854.038.
-	11А	11А/ХКЛ-1	11А/ХКЛ-1	Лом отходы и изделия из холоднокатаного листа по ТУ ВУ 400074854.038 из стали марок 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045 с содержанием примесей Cr, Ni, Cu не более 0,05 % каждого.
-	11А	11А/ХКЛ-2	11А/ХКЛ-2	Лом отходы и изделия из холоднокатаного листа по ТУ ВУ 400074854.038 из стали марок 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.
11АК	-	-	-	СТБ 2026
11А	-	-	-	СТБ 2026
-	12А	12А	-	ГОСТ 2787
12А	-	-	-	СТБ 2026
-	13А	13А	-	ГОСТ 2787
13А	-	-	-	СТБ 2026
13АН	-	-	-	СТБ 2026
-	1А 2А 3А 4А	1А/СД-2 2А/СД-2 3А/СД-2 4А/СД-2	1А/СД-2 2А/СД-2 3А/СД-2 4А/СД-2	Лом и отходы прокатного производства Салдинского металлургического завода (СД) по ТУ ВУ 400074854.038
-	1А 2А 3А 4А 5А	1А/ЖД-2 2А/ЖД-2 3А/ЖД-2 4А/ЖД-2 5А/ЖД-2	1А/ЖД-2 2А/ЖД-2 3А/ЖД-2 4А/ЖД-2 5А/ЖД-2	Лом железнодорожный (ЖД) включающий: костыли, подкладки, накладки оси отработанной колесной пары, рельсы. Лом отработанных колесных пар вагонов, локомотивов и паровозов без свинцового балансира в сборе по ТУ ВУ 400074854.038
-	1А 2А 3А 4А	1А/ПШБ-2 2А/ПШБ-2 3А/ПШБ-2 4А/ПШБ-2	1А/ПШБ-2 2А/ПШБ-2 3А/ПШБ-2 4А/ПШБ-2	Паспортные шихтовые болванки (ПШБ) по ТУ ВУ 400074854.038
Пакеты из лома углеродистой стали				
-	8А, 9А, 10А	8А, 9А, 10А	-	ГОСТ 2787. Наличие стружки не допускается
-	-	8А/АП-1 8А/АП-2	8А/АП-1 8А/АП-2	Пакеты размером не более 500x500x600 мм из отходов автолиста прессового, производства автомобильных заводов по ТУ ВУ 400074854.038

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5
8А	-	-	-	СТБ 2026
8АК	-	-	-	СТБ 2026
-	-	9А/АП-1 9А/АП-2	9А/АП-1 9А/АП-2	Пакеты размером не более 2000x1050x750 мм из кузовных деталей автомобилей и автолиста пресового производства автомобильных заводов (АП) по ТУ ВУ 400074854.038
9А	-	-	-	Пакеты № 2 Пакеты из легковесных стальных лома и отходов. Засоренность безвредными примесями не более 2,0 % по массе.
-	-	8А/ХКЛ-1 9А/ХКЛ-1	8А/ХКЛ-1 9А/ХКЛ-1	Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа по ТУ ВУ 400074854.038 из стали марок 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045 с содержанием примесей Cr, Ni, Cu не более 0,05 % каждого.
-	-	8А/ХКЛ-2 9А/ХКЛ-2	8А/ХКЛ-2 9А/ХКЛ-2	Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа по ТУ ВУ 400074854.038 из марок стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.
10А	-	-	-	СТБ 2026 Пакеты № 3 Пакеты из легковесных стальных лома и отходов
10АС	-	-	-	СТБ 2026
Лом углеродистой стали для огневой и ножничной резки				
	5А	5А	-	ГОСТ 2787
5А	-	-	-	СТБ 2026
Брикеты из стружки углеродистой стали				
	6А	6А	-	ГОСТ 2787
-	-	6АМ	-	Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5,0 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787.
6А	-	-	-	СТБ 2026
6АМ	-	-	-	СТБ 2026
	7А	7А	-	ГОСТ 2787
7А	-	-	-	СТБ 2026
7АМ	-	-	-	СТБ 2026
-	-	7АМ	-	Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5,0 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787.
7АБМ	-	-	-	СТБ 2026
Готовый, кусковой лом легированных марок стали				
-	1Б1, 1Б2, 1Б3, 1Б4, 1Б5, 1Б8, 1Б10, 1Б13, 1Б14, 1Б18	1Б1, 1Б2, 1Б3, 1Б4, 1Б5, 1Б8, 1Б10, 1Б13, 1Б14, 1Б18	-	ГОСТ 2787
-	3Б22	3Б22	-	Допускается поставка гусеничных лент, уложенных в рулоны, а также кусков лент и отдельных звеньев, уложенных в пакеты, увязанных проволокой. Диаметр рулона не более 800 мм, размеры пакетов не более 800x500x500 мм. Допускается поставка отдельных звеньев гусеничных лент в металлических коробах (невозвратной таре) не более 1500 кг в одном коробе.
	2Б1, 2Б2, 2Б3, 2Б4, 2Б5, 2Б8 2Б10, 2Б13 2Б14, 2Б18	2Б1, 2Б2 2Б3, 2Б4, 2Б5, 2Б8 2Б10, 2Б13 2Б14, 2Б18	-	ГОСТ 2787

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5
-	4Б1, 4Б2 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8 4Б10, 4Б13 4Б14, 4Б18	4Б1, 4Б2 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8 4Б10, 4Б13 4Б14, 4Б18	-	ГОСТ 2787
Лом легированных марок стали для огневой и ножничной резки				
-	4Б1, 4Б2 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8 4Б13, 4Б14	4Б1, 4Б2 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8 4Б13, 4Б14	-	ГОСТ 2787
Брикеты из стружки легированных марок стали				
-	6Б	6Б	-	ГОСТ 2787
-	7Б	7Б	-	ГОСТ 2787
-	-	6БМ	-	Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5,0 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787.
-	-	7БМ	-	Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5,0 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787.
<p>Примечания</p> <p>1 Не допускается наличия стружки в партиях лома и отходов.</p> <p>2 Не допускается наличия оцинкованного, луженого, эмалированного лома, если иные условия не оговорены другими правовыми нормативными актами.</p> <p>3 В пакетах 11А/АП-1, 11А/ХКЛ-2, 8А/АП-1, 8А/АП-2, 9А/АП-1, 9А/АП-2, 8А/ХКЛ-1, 9А/ХКЛ-1, 8А/ХКЛ-2, 9А/ХКЛ-2 допускается наличие оцинкованного металла.</p>				

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Требования безопасности и охраны окружающей среды в соответствии с СТБ 2026 и ГОСТ 2787 соответственно.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Порядок приемки лома и отходов производится согласно СТБ 2026 или ГОСТ 2787.

3.2 Документ о качестве (сертификат) должен содержать:

- наименование или товарный знак поставщика;
- дата документа;
- категорию, вид, группу или марку лома и отходов;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- масса партии.

3.3 Каждая партия лома подлежит контролю на соответствие виду, группе, категории. При обнаружении лома, несоответствующего сертификату качества, партия подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям, изложенным в таблице 1.

3.4. Партию считают годной, если результаты испытаний соответствуют требованиям таблицы 1. При получении неудовлетворительного результата хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.5 Пакетированный лом с отклонениями от требований ТНПА по засоренности вредными либо безвредными примесями, приведенными в таблице 1, после визуального контроля, принимается комиссионно (в присутствии полномочного представителя поставщика или с его письменного согласия). При подтверждении несоответствия, с поступившего металлолома снимается не менее 50 % веса пакета, затем выносится решение о его дальнейшем использовании (рассортировка и др.), а также оформляются соответствующие документы. В случае недостижения взаимной договоренности между сторонами производится возврат металлолома поставщику.

Затраты полученные потребителем в результате рассортировки либо возврата относятся на поставщика.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Методы контроля по ГОСТ 2787, СТБ 2026, ТУ 078100-007-45413739-2005 и ТУ ВУ 400074854.038-2009.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортировка и хранение лома по ГОСТ 2787, СТБ 2026 соответственно.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Отправитель гарантирует соответствие лома и отходов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Ссылочные технические нормативные правовые акты

Таблица А.1

Обозначение ТНПА, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта в котором дана ссылка
СТБ 2026-2010	Вводная часть, таблица 1; 2.1; 3.1; 4.1; 5.1
ГОСТ 2787-75	Вводная часть, таблица 1; 2.1; 3.1; 4.1; 5.1
ГОСТ 9045-93	Таблица 1;
ТУ ВУ 400074854.038-2009	Вводная часть, таблица 1; 4.1
ТУ 078100-007-45413739-2005	Таблица 1; 4.1

ОКП РБ 27.10.13.200

МКС 77.080.20

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального директора
по техническим и качеству
управляющая компания



А.А. Перетягина
2014 г.

ЛОМ И ОТХОДЫ СТАЛЬНЫЕ

С ПОВЫШЕННЫМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ КАЧЕСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ ВУ 400074854.038-2014

Срок действия с "21" 04 2014 г.
до "21" 04 2019 г.

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ОАО «ПСКОВТОРМЕТ»
Д.И. Стечкиевич



РАЗРАБОТЧИК
ОАО «БМЗ – управляющая
компания холдинга «БМК»
Начальник ТУ

М.А. Муриков
"25" 02 2014 г.
Начальник БС
Г.Л. Квасникова
"25" 02 2014 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 040542 от 25.03.2014

Настоящие технические условия распространяются на лом и отходы стальные с повышенными показателями качества (с пониженной массовой долей хрома, никеля и меди), далее «чистый лом» предназначенные для производства кордовых, канатных и высококачественных марок стали.

Ссылочные технические нормативные правовые акты (ТНПА) приведены в приложение А.

Пример записи «чистого лома» при заказе

«Чистый лом» 9А/ХКЛ-1 по ТУ ВУ 400074854.038-2014.

Цифрой (9), стоящей перед буквами обозначается номер вида лома по ГОСТ 2787. Первой буквой (А) после цифры обозначается категория лома по ГОСТ 2787. Дополнительные буквы, стоящие после наклонной черты обозначают происхождение лома, способ его изготовления, например: ХКЛ – холоднокатаный лист. Цифры стоящие после дефиса обозначают группу лома по содержанию цветных примесей и легирующих элементов в соответствии с настоящими техническими условиями.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 «Чистый лом» должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.1.2 «Чистый лом» подразделяется:

а) на виды 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 8А, 9А, 11А по ГОСТ 2787;

б) по происхождению - на 3 подвида:

ЖД - лом железнодорожный;

АП - лом и отходы листовые прессового производства заводов автомобильной промышленности;

ХКЛ – отходы и изделия из холоднокатаного листа, химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.

в) по содержанию массовой доли цветных и легирующих элементов - на две группы в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Элемент	Массовая доля, %, не более	
	1 группа	2 группа
Хром	0,05	0,10
Никель	0,05	0,25
Медь	0,05	0,25

1.1.3 «Чистый лом» должен поставляться рассортированным по видам, подвидам и группам, в соответствии с требованиями настоящих технических условий, приведенными в таблице 2.

1.1.4 Не допускается поставка списанных в лом агрегатов и машин в неразобранном виде. Габаритные размеры куска «чистого лома» не должны превышать размеров железнодорожного вагона.

Таблица 2

Вид	Подвид	Группа	Обозначение
1А, 2А, 3А,4А, 5А	К лому железнодорожному относятся: костыли, прокладки, накладки, оси колесных пар, колеса, рельсы. Лом отработанный колесных пар вагонов, локомотивов и паровозов должен быть без свинцового балансира в сборе. Допускается поставка лома 3А/ЖД-2 с габаритными размерами до 1500 мм в одном измерении.	2	1А/ЖД-2 2А/ЖД-2 3А/ЖД-2 4А/ЖД-2 5А/ЖД-2
8А	Пакеты (размером не более 500 х 500 х 600 мм) из отходов автолиста прессового производства автомобильных заводов (АП).	1	8А/АП-1
	Пакеты (размером не более 500 х 500 х 600 мм) из отходов автолиста прессового производства автомобильных заводов (АП).	2	8А/АП-2
9А	Пакеты (размером не более 2000 х 1050 х 750 мм) из кузовных деталей автомобилей (АП).	1	9А/АП-1
	Пакеты (размером не более 2000 х 1050 х 750 мм) из кузовных деталей автомобилей (АП).	2	9А/АП-2
8А, 9А	Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа химический состав которых соответствует маркам стали: 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.	1	8А/ХКЛ-1 9А/ХКЛ-1
8А, 9А	Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа химический состав которых соответствует маркам стали: 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.	2	8А/ХКЛ-2 9А/ХКЛ-2
11А	Лом и отходы автомобильного листа для кузовной и листовой штамповки автозаводов (АП).	1	11А/АП-1
	Лом и отходы автомобильного листа для кузовной и листовой штамповки автозаводов (АП).	2	11А/АП-2
11А	Лом, отходы и изделия из холоднокатаного листа химический состав которых соответствует маркам стали: 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.	1	11А/ХКЛ-1
	Лом, отходы и изделия из холоднокатаного листа химический состав которых соответствует маркам стали: 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045.	2	11А/ХКЛ-2

1.1.5 Каждая партия «чистого лома» должна соответствовать требованиям взрывобезопасности ГОСТ 2787 и действующих нормативных регламентов.

1.1.6 Показатели качества «чистого лома» видов 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 8А, 9А, 11А по степени чистоты, габаритным размерам и массе должны соответствовать требованиям ГОСТ 2787 и настоящих технических условий.

1.1.7 Пакеты «чистого лома» прессового производства заводов автомобильной промышленности (8А/АП-1 - 9А/АП-2) должны быть спрессованы только из отходов с массовой долей хрома, никеля и меди по группам указанным в таблице 1.

1.1.8 «Чистый лом» для пакетирования не должен смешиваться с другими пригодными для прессования металлоотходами и не содержать стальную и чугунную стружку.

1.1.9 Засоренность металлолома видов 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 8А, 9А, 11А для дуговых электропечей безвредными неметаллическими примесями должна соответствовать требованиям ГОСТ 2787.

1.1.10 Не допускается засорение «чистого лома» вредными примесями, наличие которых отрицательно влияет на качество выплавляемого металла. К вредным примесям относятся цветные металлы, сера, фосфор, свинец, переработанный металлокорд с остатками резины и другие аналогичные примеси.

Допускается наличие «чистого лома» с оцинкованной поверхностью.

1.1.11 Остальные требования по ГОСТ 2787.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Требования безопасности и охраны окружающей среды в соответствии с требованиями ГОСТ 2787.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Порядок приемки «чистого лома» должен соответствовать требованиям ГОСТ 2787 и настоящих технических условий.

3.2 «Чистый лом» принимают партиями. Партией считают количество лома и отходов, отгружаемого одним потребителем и оформленного одним документом о качестве, но не более одной вагонной нормы.

3.3 Документ о качестве (сертификат) должен содержать:

- наименование или товарный знак поставщика;
- номер и дату выдачи документа;
- обозначение «чистого лома»;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- массу партии.

3.4 Каждая партия «чистого лома» подлежит визуальному контролю на соответствие требованиям заявленным в сертификате качества по виду, группе, категории. При обнаружении лома, несоответствующего сертификату качества, партия подвергается приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям, изложенным в таблице 1.

3.5 Не допускается смешивание различных видов «чистого лома». При перемешивании видов «чистого лома», приемка осуществляется по низшему виду.

3.6 Партию считают годной, если результаты испытаний соответствуют требованиям таблицы 1. При получении неудовлетворительного результата хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Методы контроля «чистого лома» проводят по ГОСТ 2787.

4.2 Массовую долю хрома, никеля и меди в стальных ломе и отходах определяют по ГОСТ 22536.7, ГОСТ 22536.8 и ГОСТ 22536.9 или иными методами, обеспечивающими необходимую точность определения.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 «Чистый лом» транспортируют и хранят отдельно по видам 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 8А, 9А, 11А. Остальные требования по транспортировке и хранению в соответствии с ГОСТ 2787.

6 ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1 Поставщик гарантирует соответствие «чистого лома» требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Ссылочные технические нормативные правовые акты

Таблица А.1

Обозначение ТНПА, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта в котором дана ссылка
ГОСТ 2787-75	Вводная часть; 1.1.2; 1.1.5; 1.1.6; 1.1.9; 1.1.11; 2.1; 3.1; 4.1; 5.1
ГОСТ 9045-93	1.1.2; Таблица 2
ГОСТ 22536. 7-88	4.2
ГОСТ 22536. 8-87	4.2
ГОСТ 22536. 9-88	4.2