

УТВЕРЖДАЮ УТВЕРЖЕННЫЙ  
Директор филиала ЭКЗЕМПЛЯР № 5  
ОАО «ОМК-Сталь»

О.В. Федотов

22 » 06 2012 г.

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

# ЛОМ И ОТХОДЫ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ В ДСП

СТО 22 - 2012

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г. Выкса

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 2 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

### Предисловие

1 Разработан УПЛ ЭСПЦ

2 Введен в действие приказом по филиалу ОАО «ОМК-Сталь» от 03.04.12 № 242

3 Дата введения 03.04.2012

4 Введен впервые

5 Редакция 0

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 3 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

### Содержание

1. Область применения .....	4
2. Нормативные ссылки.....	4
3. Определения, сокращения и обозначения .....	4
4. Технические требования .....	6
4.1. Общие положения.....	6
4.2. Показатели качества лома .....	8
4.3. Определение некондиционного лома.....	14
5. Порядок приема лома и отходов черных металлов .....	15
5.1. Порядок приема лома автотранспортом в филиале ОАО «ОМК-Сталь».....	15
5.2. Порядок приема лома ж/д транспортом в филиале ОАО «ОМК-Сталь».....	16
5.3. Порядок разбора претензий.....	17
5.4. Правила комиссионного приема лома.....	18
6. Общие правила приемки металлолома в филиале ОАО «ОМК-Сталь» .....	19
7. Правила приемки, упаковки, маркировки, транспортирования, и оформления документации.....	19
8. Требования по обеспечению взрывобезопасности лома .....	20
9. Методика определения фактического засора металлолома безвредными примесями в филиале ОАО «ОМК-Сталь» .....	20
10. Документы.....	24
Приложение А (справочное). Методика визуального определения вида лома и отходов черных металлов .....	26
Приложение Б (справочное) Методика визуального определения засора и оценки лома и отходов черных металлов .....	36
Приложение В (обязательное) Формы документов для приема лома и отходов черных металлов .....	55
Лист регистрации изменений.....	64

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 4 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

## 1 Область применения

1.1. Назначением настоящего стандарта, является систематизация видов используемого в филиале ОАО «ОМК-Сталь» лома и отходов черных металлов.

1.2. Настоящий стандарт распространяется на лом и отходы черных металлов, поставляемый в УПЛ ЭСПЦ, предназначенный для переработки и для использования в качестве металлической шихты при выплавке стали в ДСП.

1.3. Настоящий стандарт устанавливает технические требования на поставляемые в УПЛ ЭСПЦ лом и отходы черных металлов, а так же отходов собственного листопрокатного и сталеплавильного производства.

1.4. Настоящий стандарт устанавливает:

- порядок приема лома и отходов черных металлов;
- порядок проведения комиссионного приема Лома и отходов черных металлов в филиале ОАО «ОМК-Сталь»;
- работу с претензиями Поставщиков;
- методику определения «засора» неметаллическими (безвредными примесями) в поступающем ломе.

1.5 Действие настоящего стандарта распространяется на все подразделения филиала ОАО «ОМК-Сталь», принимающих участие и несущих ответственность за планирование производства, производство, контроль качества поступивших и переработанных лома и отходов черных металлов.

1.6 Настоящий стандарт не рассматривает организационные требования, которые обязательно должны соблюдаться представителями Поставщика, согласно требованиям внутреннего распорядка в филиале ОАО «ОМК-Сталь».

Приложение А настоящего стандарта, «Методика визуальной оценки лома и отходов черных металлов», является справочным материалом. Фотографии, приведенные в ней, являются иллюстрациями (усредненными) и подлежат обсуждению с Поставщиком при заключении Договора.

## 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия

ГОСТ 12362-79 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения микропримесей сурьмы, свинца, олова, цинка и кадмия

СТО 14-2011 Прием грузов по количеству

ТУ 0708-008-73797879-2010 Металлы черные вторичные для использования в литейно-прокатном комплексе

ТИ-С-01-2011 Подготовка шихты на участке подготовки лома

ТИ-С-02-2010 Порядок проведения радиационного контроля лома и отходов черных металлов

ТИ-С-03-2010 Порядок проведения контроля лома и отходов черных металлов на взрывобезопасность

Регламент документооборота по поставкам покупного металлолома между Филиалом ОАО «ОМК-Сталь» и ООО «МК ОМК-ЭкоМеталл»

МУК 2.6.1.1087-02 Радиационный контроль металлолома

СанПиН 2.6.1.993-00 Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома.



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 5 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

### 3. Определения, сокращения и обозначения

3.1. В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**лом и отходы черных металлов(металлы черные вторичные)**-Сырье, предназначенное для переработки в УПЛ ЭСПЦ в соответствии с настоящим Стандартом, с целью дальнейшего использования в качестве металлической шихты при выплавке стали в ДСП;

**лом**-Лом и отходы черных металлов категорий, разрешенных к поставке в соответствии с настоящим стандартом;

**некондиционный лом**-Лом и отходы черных металлов, либо другие материалы и примеси, относящиеся к категориям, запрещенным к поставке или не упомянутым, как разрешенным к поставке согласно настоящего стандарта;

**партия лома**-Лом и отходы черных металлов, находящиеся в одной единице транспортных средств, оформленный одним документом;

**транспортное средство** - Железнодорожные полувагоны и автомобильный транспорт (с автоприцепом включительно);

**вредные примеси**-Цветные металлы, материалы, содержащие серу и фосфор, другие аналогичные примеси в соответствии ГОСТ 12362;

**проржавленный лом**-Лом, на поверхности которого имеется слой ржавчины, который отслаивается при ударном воздействии на него;

**засор**-Земля, песок, камни и т.д., а также мелкогабаритные составляющие металлолома (менее 100\*100\*50 мм), оставшиеся после сортировки с применением электромагнита;

**габаритный лом**-Лом с линейными размерами не более 1000\*500\*500 мм, толщиной не менее 4 мм и весом не более 1 тонн;

**негабаритный лом**-Лом с линейными размерами, превышающими 1500 мм и весом более 1 тонны;

**комиссионный прием**-Осмотр груза комиссией состоящей из представителя поставщика, представителя ОМК-Сталь и инспектора фирмы SGS(независимого специалиста) металлолома;

**контрольная стяжка**-Обвязка стальной проволокой крупных металлоконструкций верхнего слоя загруженного лома, с креплением к технологическим петлям на бортах п/вагона;

**комиссионный полувагон**-Полувагон, принятый на комиссионный прием составом комиссии;

**низший вид**-Марка лома по минимально низкой стоимости.

3.2. В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

2а, 2а1, 3а, 3а1, 2аш, 3ажд, 5ажд, 6а, ГБЖ, чугуны (согласно ГОСТ 2787)- обозначение всех видов покупного лома, согласно настоящего стандарта;

ДСП - дуговая сталеплавильная печь;

КПП - Контрольно-пропускной пункт, специально оборудованная транспортная проходная;

УПЛ - участок подготовки лома ЭСПЦ;

ЭСПЦ - электросталеплавильный цех;

УЭиФ - управление по экономике и финансам;

УП МТО - управление по материально-техническому обеспечению;

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 6 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

система SAP-система автоматического учета данных;  
 грузополучатель - УПЛ ЭСПЦ филиала ОАО «ОМК-Сталь»;  
 грузоотправитель - собственник металлолома;  
 поставщик - ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл»;  
 МОЛ - материально-ответственное лицо;  
 представитель «SGS»- независимая экспертная компания;  
 ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл»- металлоломная компания «ОМК-ЭкоМеталл»;  
 ОЭБ - Отдел экономической безопасности филиала ОАО «ОМК-Сталь».  
 ДМТО – Дирекция по материально-техническому обеспечению.  
 ПСА - Приемо-сдаточный акт.

#### 4. Технические требования

##### 4.1. Общие положения

4.1.1. Лом должен поставляться в филиал ОАО ОМК-Сталь рассортированным по категориям, видам и сопровождаться документом, удостоверяющим его соответствие с настоящим стандартом.

4.1.2. При необходимости поставки других видов лома, не указанных в настоящем стандарте, разрабатываются дополнительные технические требования к лому и утверждаются в установленном порядке.

4.1.3. Лом должен поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки, обезвреженном от пожаровзрывоопасных и радиоактивных материалов, очищенном от химических веществ. Ответственность за исполнение несет ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл».

4.1.4 Порядок заказа и приема металлолома в филиале ОАО «ОМК-Сталь» производится согласно таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный
1	Предоставление планируемого объема поставки металлолома, с разбивкой по маркам, исходя из квартальной/месячной потребности ОАО «ОМК-Сталь» в покупном металлоломе и цен.	За 3 рабочих дня до начала месяца поставки.	ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл»
2	Согласование объема поставки металлолома, марочного состава и внесение изменений в заявки в соответствии с утвержденным объемом и марочным составом металлолома и уточненным планом производства.	За 2 рабочих дня до начала месяца поставки.	Филиал ОАО «ОМК-Сталь»: Дирекция по производству. Техническая дирекция. Управление по поддержке МТО. Управление по ЭиФ
3	Предоставление производственного плана Управлению по ЭиФ Филиала ОАО «ОМК-Сталь».	За 2 рабочих дня до начала месяца поставки.	Управление по производству Филиала ОАО «ОМК-Сталь».
4	Открытие заказа в системе SAPPR3 на предстоящий месяц поставки.	За 1 рабочий день до начала месяца поставки	ДМТО ОАО «ВМЗ».
5	При уменьшении потребности в металлоломе для производства не более 10% направляется уведомление в ДМТО ОАО «ВМЗ» об уменьшении	2-ой рабочий день месяца поставки.	Управление по ЭиФ Филиала ОАО «ОМК-Сталь»

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 7 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

	объема, корректировка в заявках не производится. При уменьшении потребности более 10% заявки корректируются.		
6	При увеличении потребности в металлоломе на производство и получения подтверждения от ООО «МК ОМК-ЭкоМеталл» о возможности увеличения объема поставки, в связи с увеличившейся потребностью в покупном металлоломе, оформляются дополнительные заявки в системе SAP PR3. Данные заявки утверждаются без вынесения на бюджетную комиссию (БК).	2-ой рабочий день месяца поставки.	Управление по ЭИФ Филиала ОАО «ОМК-Сталь».
7	При изменении (п. 5 и п. 6) потребности в покупном металлоломе на предстоящий месяц поставки ООО «МК ОМК-ЭкоМеталл» направляет в адрес Филиала ОАО «ОМК-Сталь» скорректированный план поставки металлолома в рамках утвержденного марочного состава.	В течение 1-го рабочего дня с момента предоставления потребности на производство.	ООО «МК ОМК-ЭкоМеталл».
8	При отгрузке в адрес Филиала ОАО «ОМК-Сталь» металлолома отличающегося от согласованных марок, данная марка и объем её поставки согласовываются дополнительно.	7 дней с момента отгрузки не заказанного металлолома.	ООО «МК ОМК-ЭкоМеталл».
9	С целью ускорения внесения изменений в заказы при изменении цены на металлолом, к утвержденному марочному составу металлолома заводятся заявки в количестве на 25% превышающие объем каждой марки металлолома. Потребность на производство считается по заявкам, заведенными УЭИФ. Заявки заведенные Управлением по поддержке МТО Филиала ОАО «ОМК-Сталь» считать как заявки заведенные для оперативности работы с заказами в текущем месяце, вызванные неоднократным изменением цены.	1 рабочий день с момента согласования марочного состава поставляемого металлолома.	Управление по МТО Филиала ОАО «ОМК-Сталь».
10	Создание входящей поставки	В течение 1-го рабочего дня с момента поступления вагона (машины).	УПЛ ЭСПЦ Филиала ОАО «ОМК-Сталь».
11	Предоставление счет-фактуры и товарной накладной Торг-12	В течение 1-го рабочего дня с момента предъявления ПСА.	ООО «МК ОМК-ЭкоМеталл».
12	Оприходование металлолома	В течение 1-го рабочего дня от предоставления счет-фактуры и Торг12	УПЛ ЭСПЦ Филиала ОАО «ОМК-Сталь».
13	Предварительная регистрация счет-фактуры в системе SAP PR3	В течение 1-го рабочего дня с момента оприходования металлолома	Управление по поддержке МТО Филиала ОАО «ОМК-Сталь».

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 8 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

## 4.2. Показатели качества лома

4.2.1 Показатели качества лома по его категориям, видам, составу, степени чистоты, габаритам и массе должны соответствовать требованиям таблиц 2, 3.

Таблица 2-Категория покупного лома

Категория лома	Вид лома	Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
3 категория	Стальные лом и отходы черных металлов			
	ЗАН	Кусковые лом и отходы, полученные после переработки на пресс-ножницах, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока, и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта.	Размеры куска должны быть не более 800*500*500 мм. Толщина металла не регламентируется. (Приложение А)
	ЗА	Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока, и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно	Размеры куска должны быть не более 800*500*500 мм. Толщина металла должна быть не менее 6мм. (Приложение А)

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 9 из 65
-----------------------------------	---	-------------	------------

	3А МКС 5000	Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов, полученные в результате обработки готовой продукции на ЛПК «Стан – 5000»	Приложению А настоящего стандарта. Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов.	Размеры куска должны быть не более 1000*500*500 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм.
	3А1	Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока, и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта	Размеры куска должны быть не более 1500*350*500 мм. Толщина металла должна быть не менее 3 мм (Приложение А)
1 категория	Стальные Лом и отходы черных металлов			
	2А	Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока, и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается).	Размеры куска должны быть не более 600*350*250 мм. По соглашению сторон забракованные слитки, блюмсы, заготовки, фасонный прокат могут иметь повышенные размеры. Толщина металла должна быть не менее 8 мм. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки 8 мм. Трубы с большим диаметром

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 10 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

			Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта.	должны быть сплюснутыми или разрезанными по образующей. Масса куска должна быть не менее 2 кг, насыпная плотность 0,9 (Приложение А)
	2А1	Кусковые легковесный лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока, и изделия из проволоки	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта.	Размеры куска должны быть не более 600*350*250мм. Толщина металла не менее 4 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм, допускается толщина стенки не менее 4 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснутыми или разрезанными по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250мм. Масса куска должна быть не менее 1кг, насыпная плотность 0,75 (Приложение А)
5 категория	5А	Кусковые легковесный лом и отходы. Не допускается проволока, и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта.	Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Максимальный размер не регламентируется (Приложение А)
	5А МКС	Кусковые лом и	Не допускается	Размеры куска должны быть не

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 11 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

	5000	отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов, полученные в результате обработки готовой продукции на ЛПК «Стан – 5000»	наличие лома и отходов цветных металлов.	более 5000*500*500 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм.
	лом стальной МКС 5000	Объединенная марка лома, включающая в себя все марки лома ЗАМКС и 5А МКС после порезки. Объединяется перед задачей и списанием в производство.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов.	Размеры куска должны быть не более 1000*500*500 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм.
Стальные Лом и отходы черных металлов				
жд категория	5АЖД	Рельсы нерезанные, колесные пары, вагонные хребтовые балки, колесные тележки, оси.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта.	Максимальная длина рельса не более 12 м Толщина не менее 10 мм (Приложение А)
	ЗАЖД	Резаные рельсы, колесные диски, вагонные хребтовые балки, колесные тележки и верхние строения	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с	Размеры куска должны быть не более 800*500*500мм. Толщина металла допускается не менее 10 мм, на жд диски габариты не регламентируются (Приложение А)

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 12 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

		путей (ВСП)	углеродистыми. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению Б настоящего стандарта	
Лом железно-дорожный		Объединенная марка лома, включающая в себя все марки лома марок ЗАЖД и 5АЖД после порезки в размер. Объединяется перед задачей и списанием в производство	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению Б настоящего стандарта	Размеры куска должны быть не более 800*500*500мм. Толщина металла допускается не менее 10 мм (Приложение А)
8А	8А	Согласно ГОСТ 2787	Согласно ГОСТ 2787	Только пакеты размером не более 500*500*600 мм и плотность не менее 2000 кг/м <sup>3</sup>
12А	12А	Согласно ГОСТ 2787		
Стальные лом и отходы черных металлов (для переработки)				



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 13 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

брикеты №1 6А	Брикет №1 6А	Стружка колесопрокатного и трубного производства ОАО «ВМЗ»	Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 1 % по массе.	Масса брикетов должна быть не менее 2кг и не более 50кг при плотности не менее 5000 кг/м <sup>3</sup> . Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 3% от массы партии
ГБЖ	ГБЖ	Горяче- брикетированное железо	Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 1 % по массе.	Содержание железа должно быть не менее 90,48.

Металлолом стальной

Металлолом стальной		Объединенная марка лома, включающая в себя марки: 3А, 3А1, 3АН, 2А, 2А1, 5А после порезки. Объединяется перед задачей и списанием в производство.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов Углеродистый лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению А настоящего стандарта. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе.	Размеры куска должны быть не более 800*500*500 мм. Толщина металла не регламентируется (Приложение А)
------------------------	--	---	--	---

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 14 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

2 АШ	2АШ	шредированный лом	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями определяется согласно приложению Б настоящего стандарта	Размеры куска должны быть не более 300*300*300 мм. Толщина металла должна быть не регламентируется (Приложение А)
------	-----	-------------------	---	--

Таблица 3-Категория лом оборотный собственного производства

Категория лома	Вид лома	Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
Остатки металла проковшей (ОПК)	ОПК по норме	Отходы собственного производства, образовавшиеся после разливки промежуточного ковша. Общий вес не более 2т	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича.	Максимальный размер куска после газовой порезки, должен быть не более 500*500*250 мм Вес после переработки должен быть не более 500 кг (Приложение А)
	ОПК сверх нормы	Отходы собственного производства, образовавшиеся после аварийной остановки разливки промежуточного ковша. Общий вес более 30 т.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича.	Максимальный размер куска после газовой порезки, должен быть не более 500*500*250 мм. Вес после переработки должен быть не более 500 кг (Приложение А)
Оборотный лом собственного производства				

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 15 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом габаритный собственного производства	Обрезь хвостовых и головных концов	Лом и отходы собственного производства категории 3А	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича..	Размеры куска должны быть не более 500*500*150 мм. Толщина металла должна быть не менее 3 мм(Приложение А)
	Пробы и темплеты	Отходы собственного производства, образовавшиеся после взятия пробы с готовой продукции.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Минимальный вес 5кг (Приложение А)
	Обрезь стан	Отходы собственного производства, образовавшиеся после обрезки кромок.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Минимальный вес 3кг (Приложение А)
	Обрезь технологическая	Отходы собственного производства, образовавшиеся после обрезки кромок листа.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Минимальный вес 3кг (Приложение А)
	Обрезь стан	Отходы собственного производства, образовавшиеся после обрезки кромок листа.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Минимальный вес 3кг (Приложение А)
Лом негабаритный собственного производства	Брак сляб	Отходы собственного производства, образовавшиеся после забраковывания	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Максимальный вес сляба 35 т (Приложение А)
	Брак рулон	Отходы собственного производства, образовавшиеся после забраковывания.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Максимальный вес рулона 35 т (Приложение А)
	Прорывы металла	Отходы собственного производства, образовавшиеся в результате возникновения аварийных	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Вес не регламентируется (Приложение А)

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 16 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

		ситуаций		
	Недокат	Отходы собственного производства, образовавшиеся в результате выявления брака перед прокаткой.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Максимальный вес недоката не регламентируется (Приложение А)
	Отходы металла стальной (скрап)	Отходы собственного производства, образовавшиеся в результате браковки листа	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича	Максимальные размеры 4/ 1,8 м (Приложение А)
Лом стальной оборотный собственного производства		Объединенная марка лома, включающая в себя все марки оборотного лома собственного производства после порезки в размер. Объединяется перед задачей и списанием в производство	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов, огнеупорной массы и кирпича. Лом габаритный оборотный не должен содержать токонепроводящих примесей.	Размеры куска должны быть не более 800*500*150 мм. Толщина металла не регламентируется (Приложение А)

#### Примечания

1. Отклонения от максимально допустимых линейных размеров не должны превышать 10% в сторону увеличения.

2. Процент засоренности партии лома неметаллическими безвредными примесями, производится визуально, согласно Приложения Б «Методика визуальной оценки лома и отходов черных металлов» настоящего стандарта.

3. Услуги по порезке негабаритного покупного лома и лома негабаритного собственного производства, согласно договора между филиалом ОАО «ОМК-Сталь» и подрядной организацией ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», оказывают газорезчики ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл». Размеры порезанного лома должны соответствовать габаритам, указанным в настоящем стандарте.

### 4.3. Определение некондиционного лома

4.3.1 Запрещен к приему некондиционный лом, к которому относится:

- чугун сантехнического назначения;
- стальной и чугунный скрап (куски коржей);
- проволока и тросы в спутанных мотках;
- металлическая стружка (стальная и чугунная), не брикетированная, не рассортированная, смешанная с ломом;
- лом с антикоррозийным покрытием (Ni, Cr, Zn и др.) например: калориферы,
- легированный лом;
- нескрытые емкости (например: за вальцованные трубы, баллоны, бочки, ящики и т.д.- должен быть обеспечен доступ к осмотру внутренних поверхностей);

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 17 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

- агрегаты и механизмы в сборе;
- лом цветных металлов (Cu, Pb, Zn. и др.);
- взрывоопасный лом;
- лом, загрязненный нефтепродуктами
- лом, загрязненный остатками химических элементов;
- лом, загрязненный токонепроводящими материалами (бетоном, покрытый битумом, гуммированный резиной или пластиком, и др.);
- лом, разъеденный кислотами и горелый
- проржавленный лом (определение дано в Разделе I, глава 3.);
- лом, с превышением линейных размеров указанных в настоящем стандарте, договорах на поставку и весом более 3 т;
- листовой лом и изделия из него при толщине металла менее 1 мм;
- лом в виде не разобранных узлов и агрегатов, а также размером более 500x500x500 мм и весом более 3 тонн.
- легковесный лом в виде пресс-пакетов.

При выявлении лома, либо других материалов и примесей, не указанных как разрешенные к поставке, согласно требованиям настоящего стандарта, также будут определены в некондиционный лом.

## **5. Порядок приема лома и отходов черных металлов**

### **5.1. Порядок приема лома автотранспортом в филиале ОАО «ОМК-Сталь»**

5.1.1. Лом предъявляется к приему партиями.

5.1.2. Прием лома производится круглосуточно, при достаточном освещении.

5.1.3. При приеме автотранспорта с ломом должен присутствовать представитель Поставщика, представитель филиала ОАО «ОМК-Сталь», представитель (независимой) фирмы «SGS» в обязательном порядке.

5.1.4. Въезд автотранспорта с ломом производится после разрешения сотрудника охраны ЧОП «Булат».

5.1.5. При въезде автотранспорта представитель Поставщика должен передать для регистрации следующие документы:

- Товаротранспортную накладную;
- Протокол дозиметрического контроля лома;
- Удостоверение о взрывобезопасности лома.

5.1.6. После прохождения документальной и фоторегистрации автотранспорт проходит через специально оборудованную автовесовую площадку.

5.1.7. После взвешивания, автотранспорт следует к указанному месту разгрузки, по утвержденному маршруту.

5.1.8. Разгрузка автотранспорта производится в присутствии представителя поставщика, представителя филиала ОАО «ОМК-Сталь», представителя фирмы «SGS».

5.1.9. На разгрузочной площадке производится внешний осмотр, лома в кузове автотранспорта, делаются фотоснимки.

5.1.10. При соответствии лома по качеству настоящему стандарту, производится выгрузка лома самостоятельно, если транспорт самосвальный или при помощи грейферного авто перегружателя, весь груз в процессе выгрузки фотографируется послойно.

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 18 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

5.1.11. Некондиционный лом, обнаруженный при разгрузке автотранспорта, подлежит отгрузке для возврата Поставщику.

5.1.12. Процент засора на некондиционный лом и другие материалы, отгруженные для возврата Поставщику, не выставляется, а сам груз взвешивается на весах как собственный вес автомобиля (вес тары).

5.1.13. Зачистка автотранспорта поставщиков от засора, некондиционного лома и других материалов, запрещенных к переработке в ЭСПЦ, на территории завода запрещена.

5.1.14. По окончании разгрузки каждой единицы автотранспорта результаты осмотра (засор) и все данные о поставщике заносятся в сменный реестр выгруженного лома. Для автотранспорта, выгруженного частично, оформляется Акт о возврате, который составляется в двух экземплярах. Один экземпляр передается представителю Поставщика, второй – на КПП сотрудникам охраны.

5.1.15. По окончании разгрузки, не полностью или частично разгруженный автотранспорт, с полностью оформленным на возврат грузом в сопровождении специалиста филиала ОАО «ОМК-Сталь» следует на автотранспортную весовую площадку.

5.1.16. При выезде с территории КПП, представитель Поставщика предъявляет пакет документов и автотранспорт для досмотра.

5.1.17. Выезд автотранспорта с территории завода, разрешается после проведения всех выше перечисленных процедур и получения разрешения сотрудника охраны КПП.

## **5.2. Порядок приема лома, поступающего ж/д транспортом в филиал ОАО «ОМК-Сталь»**

5.2.1. При поступлении лома на предприятие в железнодорожных вагонах, весь металлолом проходит входной контроль.

5.2.2. Проверяется целостность контрольной стяжки и фиксируется фотосъемкой.

5.2.3. При соответствии веса брутто, указанного в ж/д накладной на лом, с весом брутто взвешенного на электронных весах станции «Выкса-промышленная» и в соответствии с требованиями СТО 14 (прием грузов по количеству) приемосдатчик ЖДЦ ОАО «ВМЗ» проверяет наличие и содержание железнодорожной накладной, целостность пломб, проверяет соответствие наименования груза документации и т.д. Если документация соответствует СТО 14, тогда вызывается представитель цеха, который принимает документы на вагоны и после повторной проверки на соответствие веса, указанного в накладной, и вида груза указывает дежурной по станции пути постановки вагонов, согласно вида груза.

5.2.4. При расхождении веса брутто у вагона с ломом по ж/д накладной, с весом брутто вагона с ломом, взвешенного на электронных весах станции грузополучателя «Выкса-промышленная», ж/д вагоны принимаются по данным электронных весов станции «Выкса-промышленная». В случае выявленного недогруза, составляется письмо–уведомление и отправляется по электронной почте сотрудниками ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» - Поставщику. Затем составляется «Акт несоответствия веса лома» в двух экземплярах, один из которых передается представителю Поставщика, в случае его отсутствия «Акт несоответствия веса лома» отправляют Поставщику по электронной почте.

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 19 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

5.2.5. Разгрузка ж/д вагонов с ломом производится по мере их подачи на складских площадках филиала ОАО «ОМК-Сталь», весь груз в процессе выгрузки фотографируется послойно.

5.2.6. Представитель Поставщика обязан присутствовать при разгрузке, в случае отсутствия представителя Поставщика разгрузка вагонов и оформление документов производится в одностороннем порядке с фотографированием номера ж/д вагона и лома, находящегося в этом ж/д вагоне, для предъявления фотографий представителю поставщика.

5.2.7. После разгрузки лома результаты выгрузки заносятся в сменный реестр выгруженных вагонов, реестр подписывается, с выставленным предварительно засором, трехсторонней комиссией (представитель поставщика, представитель филиала ОАО «ОМК-Сталь», представитель фирмы «SGS»).

5.2.8. При несогласии представителя Поставщика с оценкой качества лома выгрузка вагона останавливается и назначаются мероприятия на выявление действительного засора лома.

5.2.9. После разгрузки ж/д вагоны с находящимся в нем засором перевешивается 2 раза:

- а) с мусором;
- б) порожним.

5.2.10. Засор определяется путем математического вычитания веса порожнего вагона, из веса вагона с засором (мусором). Результаты определения засора сообщаются собственнику лома

#### Примечания

1. При определении засора более 10 (десяти) процентов выгрузка партии лома приостанавливается, вызывается представитель ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», представитель SGS, все фотографируется. Вагон остается на ответственное хранение. Согласно договору между ОАО «ОМК-Сталь» и ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» (поставщиком и грузополучателем) лом подлежит возврату поставщику. Затраты на простой вагонов с некондиционным ломом ложатся на поставщика данной партии лома.

2. Все проводимые мероприятия по выявлению фактического засора в партии лома проводятся за счет поставщика ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», согласно действующим на тот момент расценкам затрат.

### 5.3. Порядок рассмотрения претензий

5.3.1. При поступлении в филиал ОАО «ОМК-Сталь» вагонов (автомобилей) с металлоломом, имеющих недогруз или перегруз, выявленный при взвешивании, инспектор фирмы «SGS» уведомляет представителя ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», о несоответствии веса полученного при взвешивании с весом указанным в накладной, по средствам телефонной связи.

5.3.2. Представитель ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» в течение 2-х часов принимает решение на выгрузку вагона (автомобиля), о чем сообщает сменному мастеру УПЛ, инспектору SGS по телефону и письменно уведомляет диспетчера ст. «Заводская».

5.3.3. При обнаружении в вагоне(автомобиле) засоренности в объеме более 10%, выгрузка вагона(автомобиля) останавливается, уведомляется представитель ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» о выявленном несоответствии. Партия возвращается поставщику или в случае договоренности между филиалом ОАО «ОМК-Сталь» и ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» уведомляется грузоотправитель и после составления

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 20 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

письменного заявления, вагон (автомобиль) принимается на ответственное хранение до прибытия представителя поставщика. По прибытию грузоотправителя проводятся мероприятия по выявлению фактического засора. Результаты проведенных мероприятий оформляются соответствующими актами. Все расходы по проведенным работам по выявлению фактического процента засора, за простой ж/д вагонов проводятся за счет грузоотправителя по утвержденным расценкам.

5.3.4. В случае возврата вагонов(автомобилей) грузоотправителю или их переадресации по причине несоответствия по качеству или повышенного процента засора – составляется комиссионный акт за подписью инспектора фирмы «SGS», начальника участка подготовки лома филиала ОАО «ОМК-Сталь» и представителя ОЭБ предприятия. В данном акте подробно описывается причины несоответствия по качеству или повышенный процент засора, подтвержденные фотоотчетом.

5.3.5. При предварительном уведомлении ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» об обнаружении в вагоне (автомобиле) повышенной засоренности и о дальнейшем распоряжении грузом необходимо в обязательном порядке указывать предварительный процент засора представителем УПЛ ЭСПЦ.

#### **5.4. Правила комиссионного приема лома**

5.4.1 Комиссионный прием лома в филиале ОАО «ОМК-Сталь», проводится согласно письменного распоряжения по ОАО «ОМК-Сталь» представителями фирмы «SGS», ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», филиала ОАО «ОМК-Сталь».

5.4.2 Цель комиссионного приема лома заключается в определении среднего показателя содержания безвредных примесей, засора, некондиционного лома в одной партии лома, как в абсолютных, так и относительных значениях.

5.4.3 Комиссионный прием лома осуществляется ежедневно, два раза в сутки в 9<sup>00</sup> и 15<sup>00</sup>.

5.4.4 Комиссионный прием лома проводится под руководством ответственных лиц Поставщика, Получателя, представителя фирмы «SGS», по одному ответственному лицу с каждой стороны. (В случае спорных ситуаций, согласно приказа № 100 от 21.03.2011 «О введении в действие регламента взаимоотношений ОАО «ОМК-Сталь» и «SGS» при проведении инспекционных работ по контролю количества и качества поступающего лома черных металлов», решающее слово остается за SGS).

5.4.5 Комиссией рассматриваются реестры выгруженных транспортных средств за прошедшие 16 и 8 часов.

5.4.6 Рассматривается весь выгруженный лом посредством фотоотчета, который делался в результате выгрузки металлолома, послойно.

5.4.7 Процент засора, определенный визуально, в процессе выгрузки, представителями филиала ОАО «ОМК-Сталь», фирмы «SGS», ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» может корректироваться в меньшую или в большую сторону, в зависимости от увиденного в фотоотчете.

5.4.8 Результаты рассмотрения реестров дополняются необходимыми записями и скрепляются подписями ответственных лиц филиала ОАО «ОМК-Сталь», фирмы SGS, МК «ОМК-ЭкоМеталл».

#### **6. Общие правила приемки металлолома в филиале ОАО «ОМК-Сталь»**

6.1. Общие правила приемки и методы испытаний металлов черных вторичных согласно ГОСТ 2787.



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 21 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

6.2. Не допускается поставка потребителю габаритного лома и отходов черных металлов, смешанных с не габаритным. В случае поставки в одном вагоне лома двух видов в несмешанном состоянии, приемка лома производится по видам. Обязательным условием при поставке в одном вагоне двух видов является отметка в накладной этих видов лома с указанием массы каждого. В случае поставки в одном транспортном средстве лома двух и более видов в смешанном состоянии приемка лома производится по низшей категории, из находящихся в транспортном средстве видов металлолома.

6.3. При поставке лома, незаявленного в заказной спецификации (лом, смешанный с землей, скрапом, окалиной и другими неметаллическими примесями, оцинкованный, луженый лом, пакеты из оцинкованного или луженого лома), решение о возврате продукции поставщику, либо ее приемке на филиал ОАО «ОМК-Сталь», с увеличением процента засоренности металлолома, принимается трехсторонней комиссией (представители филиала ОАО «ОМК-Сталь», фирмы SGS, ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл») с уведомлением собственника лома.

6.4. При обнаружении в транспортном средстве с металлоломом взрывоопасных предметов (баллоны, закрытые емкости) вся партия лома переводится в низший вид, либо в одностороннем порядке принимается решение о возврате продукции поставщику. О данном факте служебном письмом с приложенным фотоотчетом уведомляется руководство ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл».

## **7. Правила приемки, упаковки, маркировки, транспортирования и оформления документации**

7.1 Общие правила приемки, упаковки, маркировки, транспортирования и оформления документации в соответствии с ГОСТ 2787.

7.2 Каждая партия металлолома должна сопровождаться санитарно-эпидемиологическим заключением согласно СанПиН 2.6.1.993.

7.3 Общие требования по обеспечению взрывобезопасности предъявляются в соответствии с ГОСТ2787.

7.4 Каждая партия металлолома должна подтверждаться «Удостоверением о взрывобезопасности металлолома».

7.5 Вторичные черные металлы должны сдаваться и поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки; должны быть обезврежены от пожароопасных и взрывоопасных предметов, радиоактивных металлов и материалов. Лом и отходы, поступающие с химических производств, должны быть очищены от химических веществ.

## **8. Требования по обеспечению взрывобезопасности лома**

8.1 Взрывобезопасность и радиационная безопасность лома должно обеспечиваться Поставщиком и подтверждаться соответствующими документами в соответствии с требованиями ГОСТ 2787 и настоящего стандарта.

Лом военного назначения запрещен к поставке.

8.2 Лом в виде емкости узлов машин (двигатели, коробки передач и т.п.) должен поставляться вскрытыми, освобожденным от остатков горючих и смазочных материалов.

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 22 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

8.3 Лом в виде сосудов всех типов и размеров (баллоны, бочки, банки, ящики и т.п.) должен быть очищен от содержимого (а в зимнее время – от льда и снега), все сосуды и емкости должны быть доступны для осмотра внутренней поверхности, баллоны (кислородные, пропановые, хлорные и прочие) порезаны газовой резкой, днища бочек и других емкостей должны быть вскрыты.

8.4 Станины, поддоны, металлоконструкции и др. массивные предметы, подвергшиеся взрывному дроблению, не должны иметь не взорванных зарядов или их остатков.

8.5 При обнаружении не обезвреженных боеприпасов дальнейшая работа с ломом должна быть приостановлена и должны быть приняты меры к их удалению, обезвреживанию представителями Министерства чрезвычайных ситуаций РФ.

8.6 Проверка лома на взрывобезопасность и удаление из него взрывоопасных предметов производится под руководством лица, прошедшего специальное обучение и имеющего соответствующее удостоверение, в специально отведенном для этого месте.

8.7 Непроверенный лом не смешивается с прошедшим проверку и не допускается к переработке или использованию в качестве металлической шихты.

## **9 Методика определения фактического засора металлолома безвредными примесями в филиале ОАО «ОМК-Сталь»**

9.1 Состав предъявляемой к приемке партии лома, процент засоренности партии лома неметаллическими безвредными примесями определяется визуально, при непосредственной выгрузке транспортного средства, на основании регулярных мероприятий, проводимых по данной методике.

9.2 Перед началом комиссионного приема и по ходу его проведения составляются документы согласно данной методике.

Контроль над качеством лома и определение процента засора осуществляется согласно условиям настоящего стандарта, ГОСТ 2787 и других условий, применяемых в филиале ОАО «ОМК-Сталь».

9.3 Должностные лица, участвующие в комиссионном приеме, должны быть заранее ознакомлены с настоящим стандартом и при необходимости, другими документами по проведению мероприятий.

9.4 Ответственным за проведение ознакомления, является должностное лицо, осуществляющее общее руководство и контроль по ведению комиссионного приема.

9.5 В комиссию по проведению мероприятий по определению фактического засора лома безвредными примесями и некондиционным ломом входят: материально-ответственное лицо (МОЛ) от филиала ОАО «ОМК-Сталь», представитель ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», представитель фирмы SGS, представитель ОЭБ предприятия.

9.6 Площадка для выгрузки лома из ж/д вагона, автомобиля должна быть бетонированной и очищена от лома, земли, песка, рыхлого снега (в зимнее время). Наличие снега на поверхности площадки допускается только в смерзшемся, заледенелом виде. В летнее время допускается незначительное количество земли, оставшейся на площадке, после чистки фронтальным погрузчиком.

9.7 До начала мероприятий по вычислению фактического засора лома безвредными примесями и некондиционным ломом, площадка принимается, МОЛ от филиала ОАО «ОМК-Сталь», представителем ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл», представителем фирмы SGS, представителем ОЭБ предприятия.

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 23 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

9.8 Автотранспорт, предназначенный для участия в перевозке материалов из комиссионных вагонов, зачищается от засора и остатков лома, и предварительно провешивается на электронных автовесах. Вес порожнего автотранспорта указывается в электронной накладной, на автотранспортной весовой.

9.9 При определении засора в ж/д вагонах с ломом, весь лом проходит входной контроль, согласно утвержденного регламента по приемке ж/д транспорта в филиале ОАО «ОМК-Сталь».

9.10 Ж/д вагон, выбранный для определения фактического засора лома безвредными примесями, по прибытию на территорию завода проходит через ж/д весы и может иметь контрольную стяжку лома.

9.11 На электронных ж/д весах производится взвешивание ж/д вагона и фотографирование состояния лома и контрольной стяжки. Данные веса брутто, а также состояние контрольной стяжки, указываются в Акте приемки формы М7.

9.12 Выгрузка лома производится электромагнитами с отдельным складированием, по каждому ж/д вагону, на специально отведенной площадке.

9.13 По завершении выгрузки, засор из выгруженного ж/д вагона вычищается в отдельное место, загружается в автомашину и отправляется для взвешивания на автовесы филиала ОАО «ОМК-Сталь». Данные взвешивания вносятся в Акт приемки как вес засора, оставшегося в транспортном средстве.

9.14 Далее зачищенный вагон проходит взвешивание на ж/д весах филиала ОАО «ОМК-Сталь». Данные взвешивания вносятся в Акт приемки как вес тары.

9.15 При выгрузке и последующих перегрузках лома в пределах подготовленной площадки, производится:

- высвобождение лома от засора;
- отбор некондиционного лома;
- сортировка лома в соответствии с назначением, для дальнейшей переработки.

Количество перегрузов лома должно обеспечить полную очистку от засора и некондиционного лома (не менее трех).

9.16 Для определения веса нетто принятого лома, производится его погрузка на автотранспорт и взвешивание вместе с автотранспортом. Необходимость взвешивания автотранспорта после выгрузки лома определяется членами комиссии визуально.

9.17 Для определения веса нетто выявленного некондиционного лома, производится его погрузка на автотранспорт и взвешивание вместе с автотранспортом.

9.18 После взвешивания некондиционный лом вывозится на временную площадку хранения и складировается на специально отведенных местах для каждого вагона отдельно.

9.19 После вывоза всей партии лома с площадки, оставшийся засор также подлежит взвешиванию.

9.20 После получения всех результатов взвешиваний определяется конкретное количество (процент замусоренности) безвредных примесей для каждой партии металлолома.

9.21 Результаты всех взвешиваний оформляются электронными накладными, с которыми ознакамливается представитель Поставщика.

9.22 После комиссионного приема Лома оформляется пакет соответствующих документов согласно Приложению В настоящего стандарта в двух экземплярах, один из которых передается представителю Поставщика.

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 24 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

#### Примечание

- Данные мероприятия должны проводиться не реже 1(одного) раза в 6 (шесть) месяцев для каждой из марок легковесного вида лома(ЗА, 2АШ).

- Мероприятия по определению фактического засора с такими марками лома как, чугун (0%), ГБЖ(0%), оборотный лом собственного производства(0%), ж/д лом(0,5 %) и МКС(0%) – не проводятся. К ним применяется стандартный процент засора, заранее оговоренный с поставщиком.

- Засоренность брикетов безвредными примесями и маслом проверяется после разрушения методом разбивки и резки. Для определения габаритов и массы лома производится их измерение и взвешивание. Плотность брикетов определяется как отношение массы пакета или брикета к его объему. Для определения осыпаемости брикетов производится трехкратное сбрасывание их (свободным падением) с высоты 1,5 м на металлическую или бетонную плиту, при этом они не должны осыпаться более чем на 10%. Из сбрасываемых пяти брикетов испытание должны выдержать не менее четырех брикетов. При неудовлетворительных результатах испытания из повторно сбрасываемых 10 брикетов испытания должны выдержать восемь брикетов. Проведение испытаний проводится не реже чем 1 раз в квартал). Для определения химического анализа отбираются пробы для испытаний. В лаборатории по окончании испытаний оформляется АКТ о пригодности, не пригодности использования брикетов в ДСП.

- При ежедневном, визуальном осмотре металлолома на определение засора, решающее слово остается за представителями фирмы «SGS».

- Погрешность при визуальном определении засора сотрудниками филиала ОАО «ОМК-Сталь», представителями ООО МК «ОМК-ЭкоМеталл» должна составлять не более 1(одного)%, в большую или в меньшую сторону. Данные по визуально определяемым засорам должны регулярно проверяться в соответствии с настоящей методикой.

Примеры визуального определения засора и оценки лома и отходов черных металлов представлены в Приложении Б.

## 10 Документы

Наименование документа	Кто готовит документ	Где хранится документ	Срок хранения
Удостоверение о взрывобезопасности лома и отходов черных металлов	Поставщик	УпоОиСАиСТ УГМ ТД	5 лет
Протокол радиационного контроля	Поставщик	УпоОиСАиСТ УГМ ТД	5 лет
Весовая карта с автомобильных весов	ОАО «ОМК-Сталь»	УпоОиСАиСТ УГМ ТД	5 лет
Весовая карта с железнодорожных весов	ЖДЦ ОАО «ВМЗ»	УПЛ	1 год
Реестр принятых вагонов	УПЛ ЭСПЦ	УПЛ	1 год
АКТ о возврате автотранспорта	УПЛ ЭСПЦ	УПЛ	1 год
Приемо-сдаточный акт	УПЛ ЭСПЦ	УпоОиСАиСТ УГМ ТД	5 лет

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 23 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

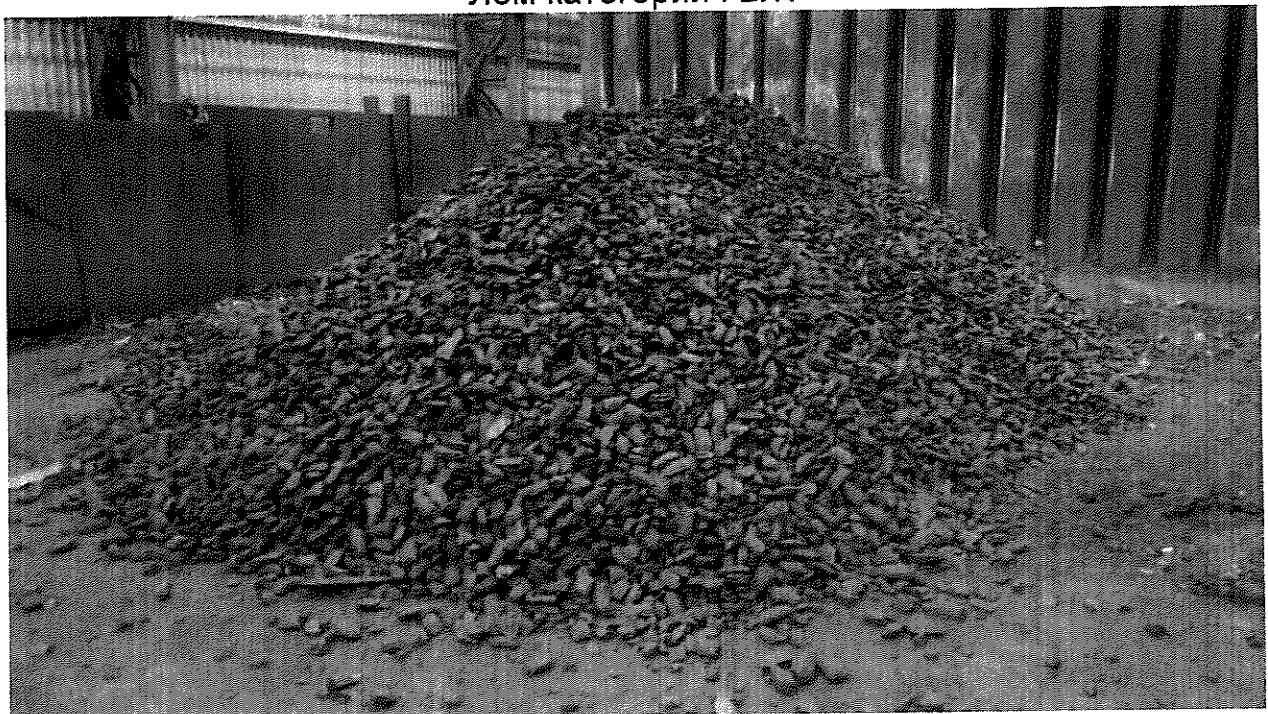
**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**(справочное)**

**Методика визуального определения вида лома и отходов черных металлов**

**Лом категории 2АШ**



**Лом категории ГБЖ**





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 24 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

### Лом категории 6А



### Лом категории ЗАЖД (лом железнодорожный)



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 25 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАН

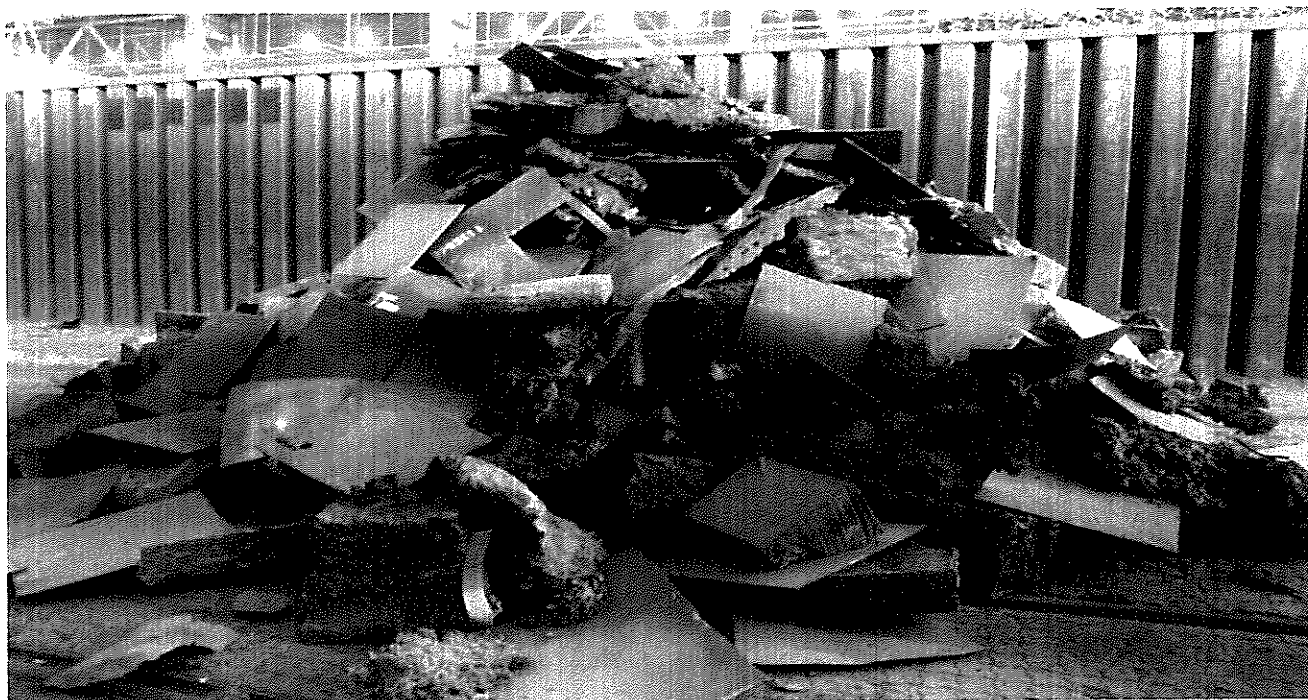


Чугун



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 26 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории «Лом стальной оборотный»



Лом стальной МКС 5000(3А МКС)





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 27 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории оборотный ОПК (сверх нормы)



Лом категории 8А

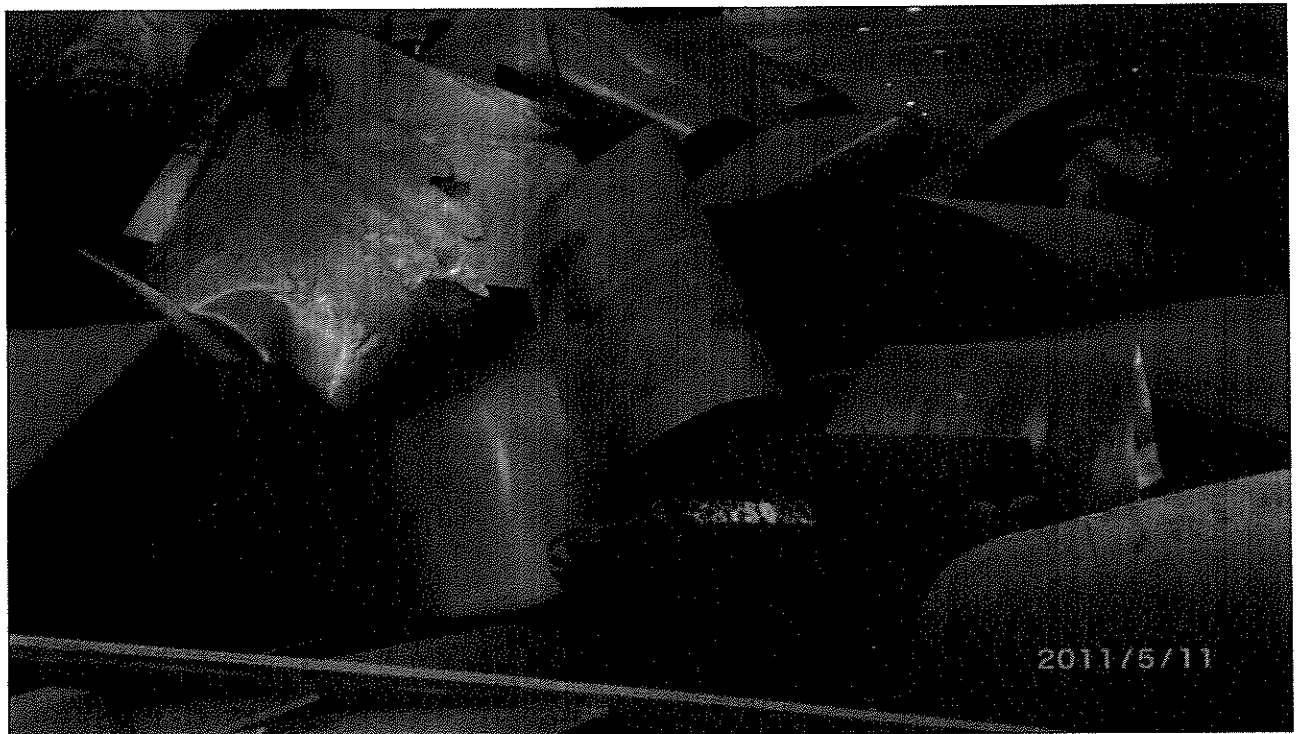


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 28 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

### Взрывоопасный лом



Лом стальной оборотный негабаритный собственного производства

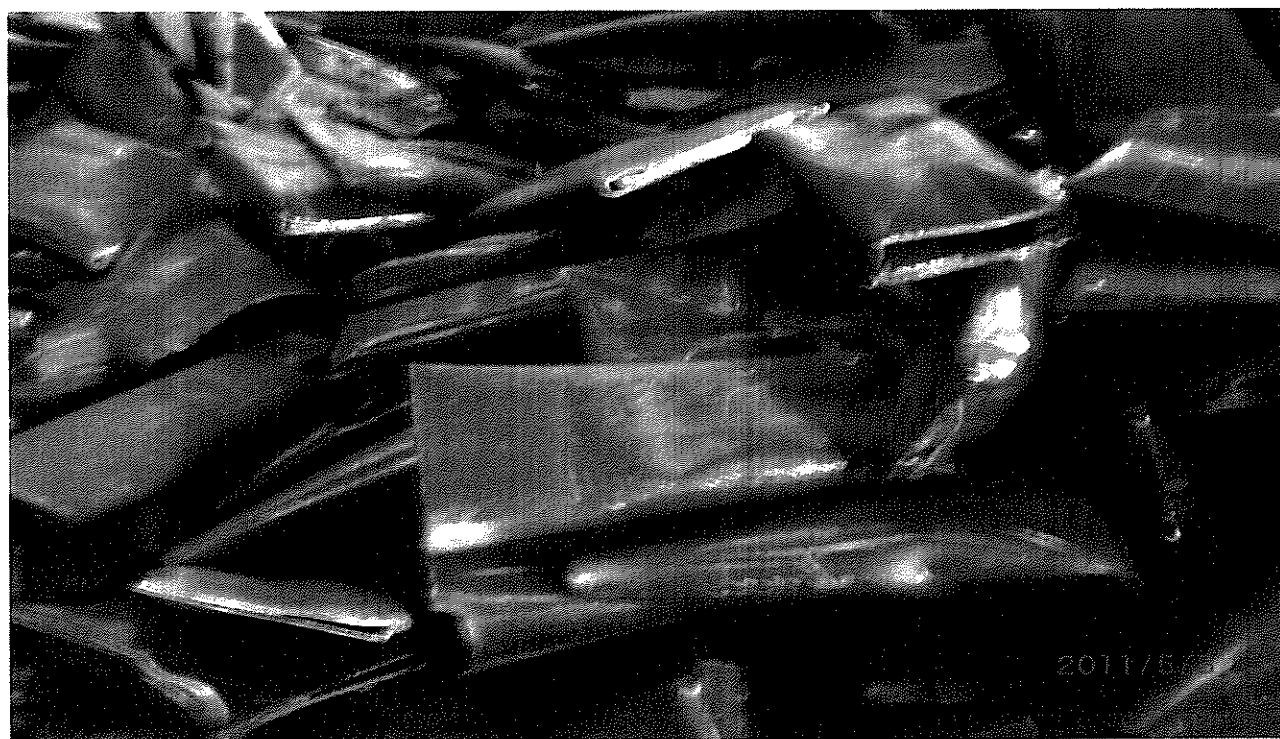


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 29 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом содержащий примеси цветных металлов

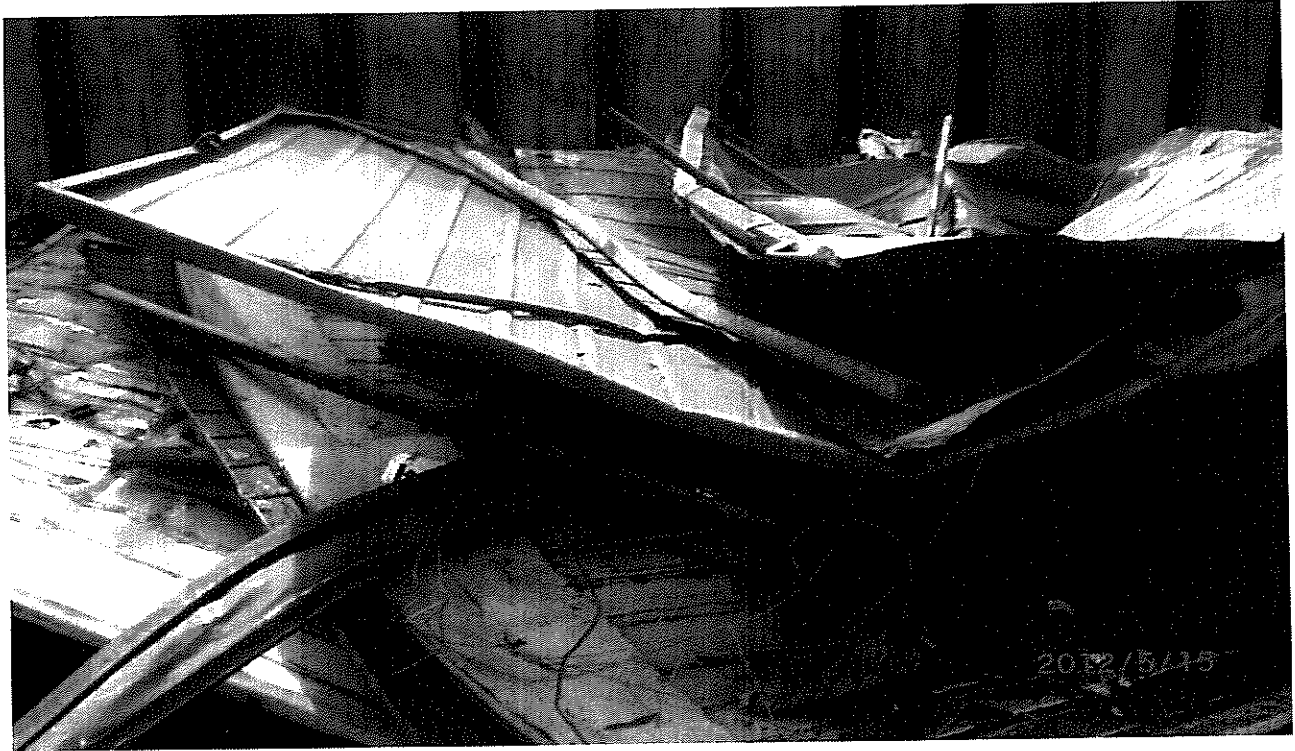


Лом категории 3А

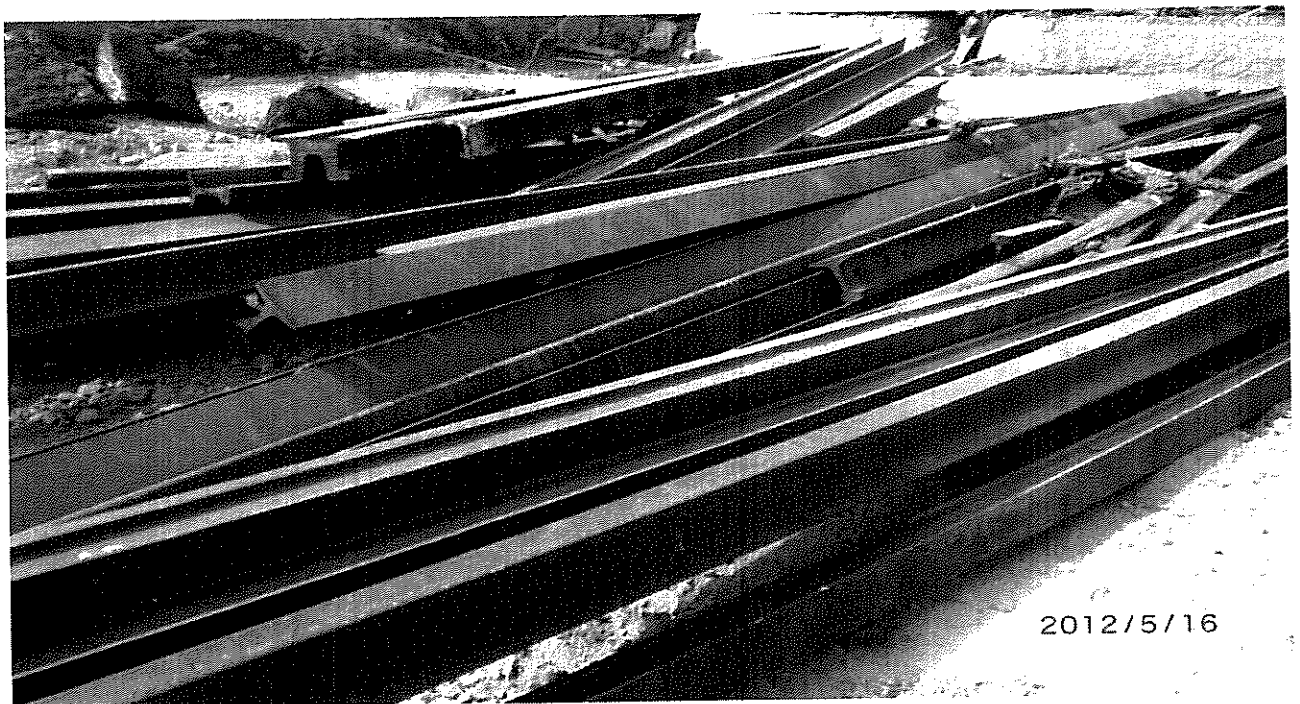


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 30 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории 5А



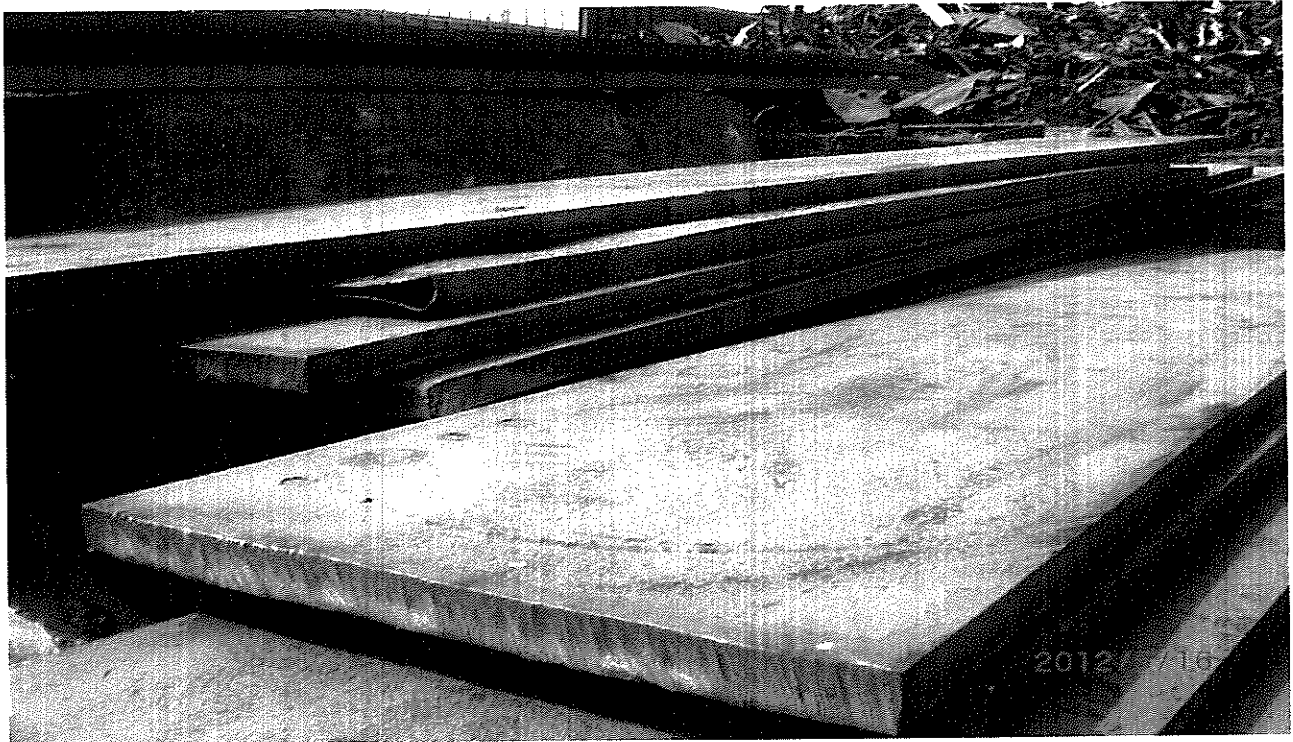
Лом категории 5АЖД



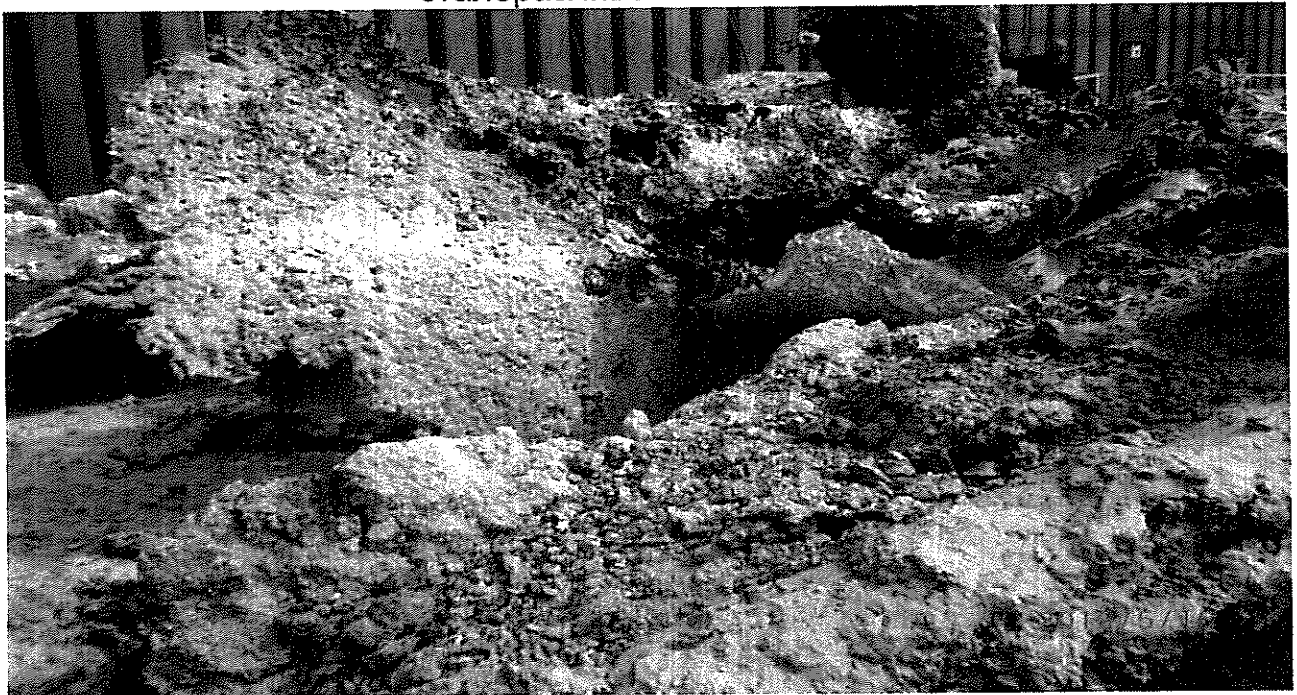


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 31 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом негабаритный, оборотный собственного производства брак сляб

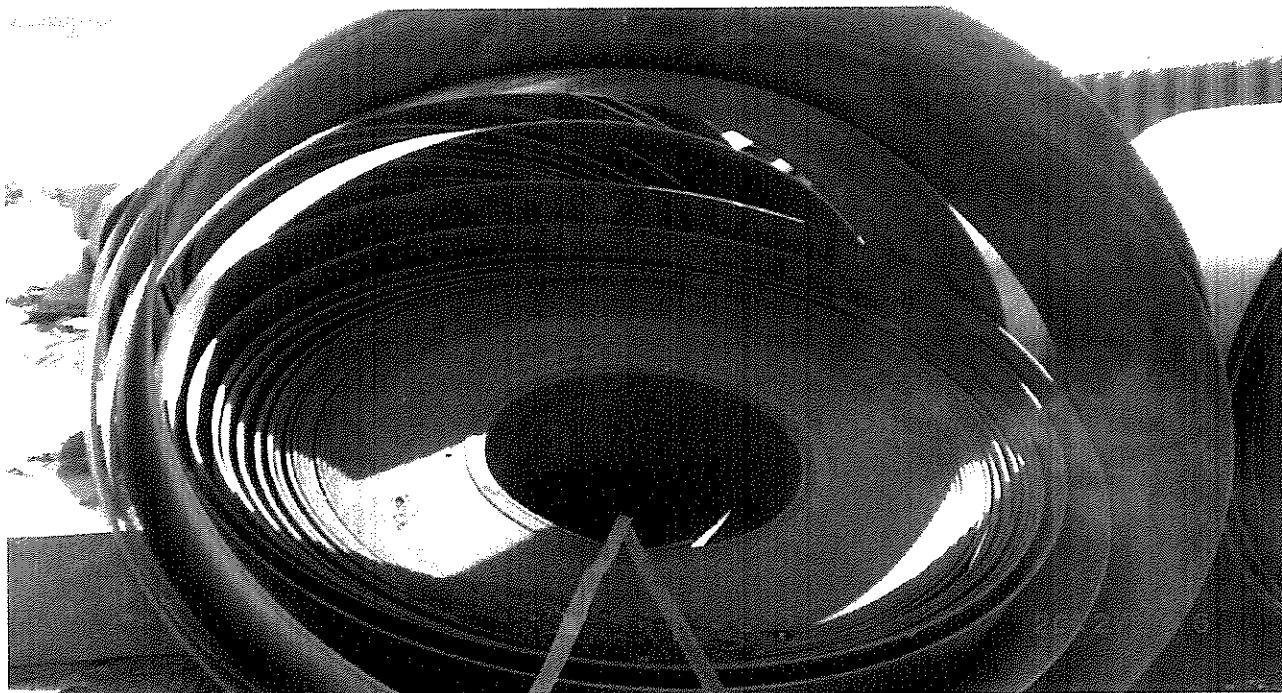


Лом негабаритный, оборотный собственного производства скрап  
сталеразливочных ковшей

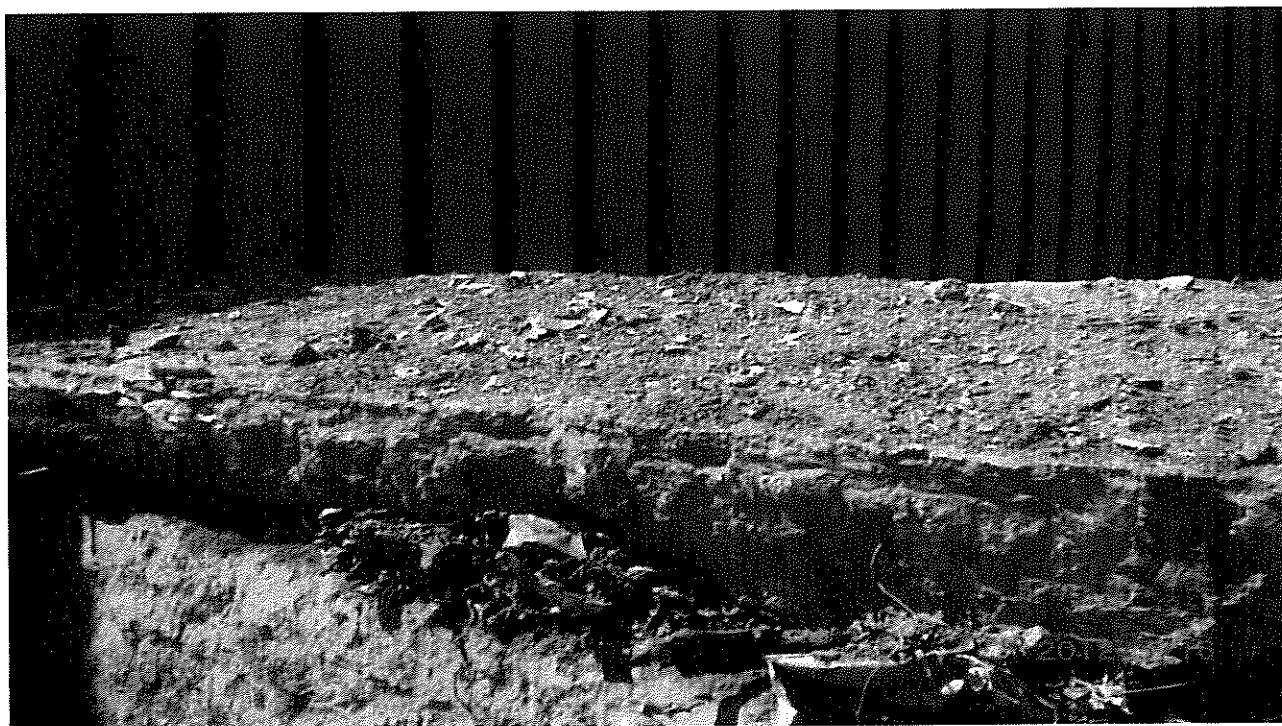


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 32 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом негабаритный, оборотный собственного производства брак рулон

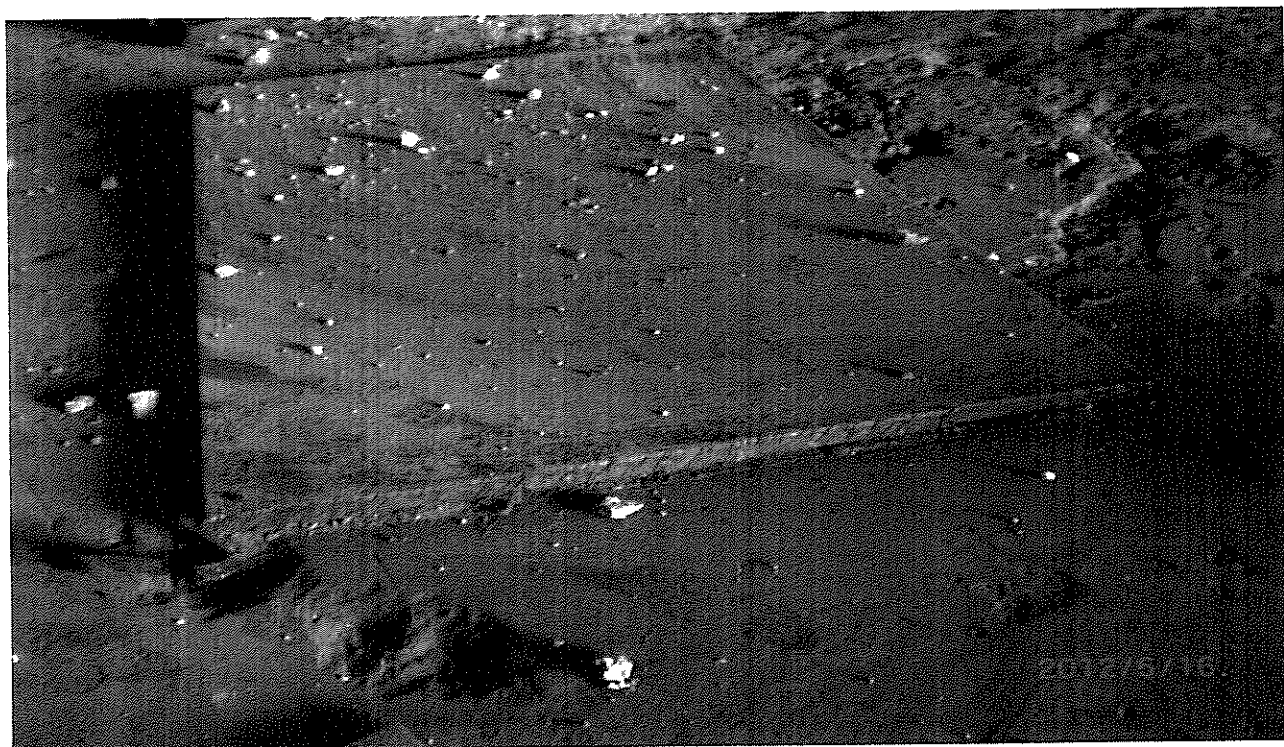


Лом негабаритный, оборотный собственного производства ОПК по норме

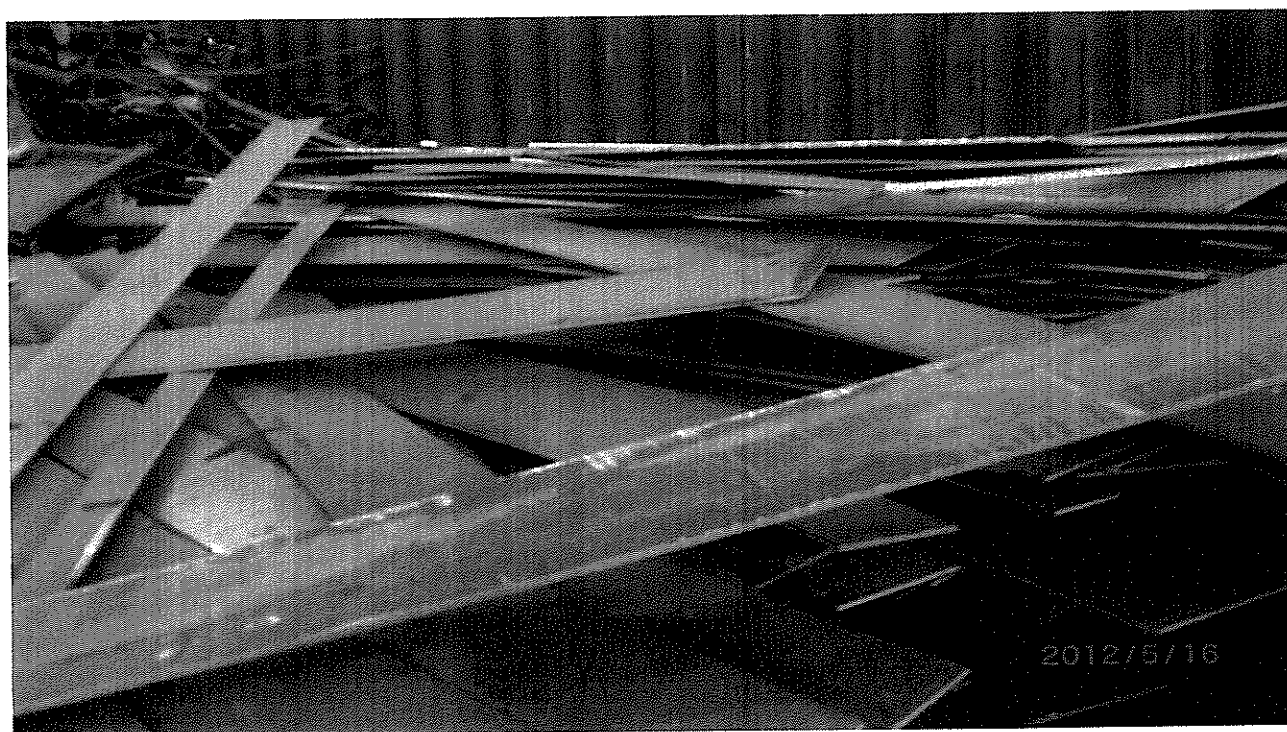


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 33 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом негабаритный, оборотный собственного производства – недокат.



Лом стальной категории 5А МКС





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 34 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом военного назначения



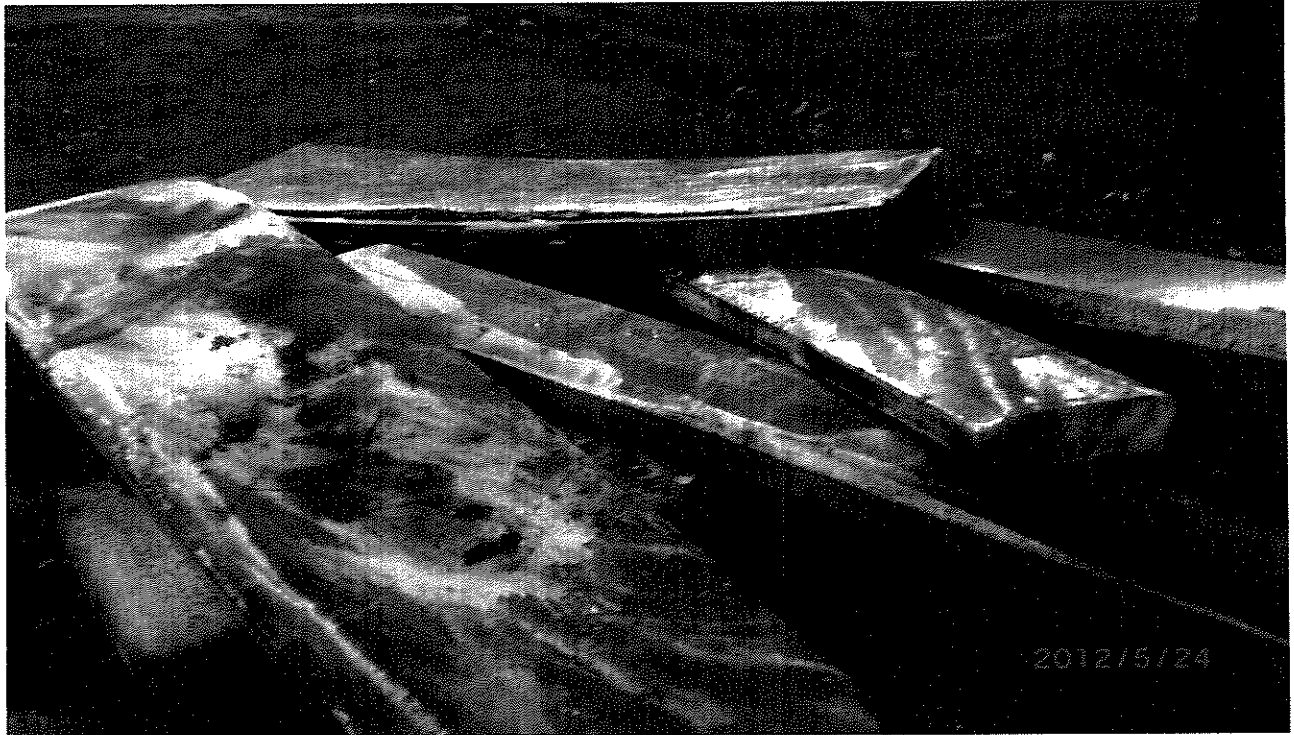
Лом 12А





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 35 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Обрезь головных и хвостовых концов

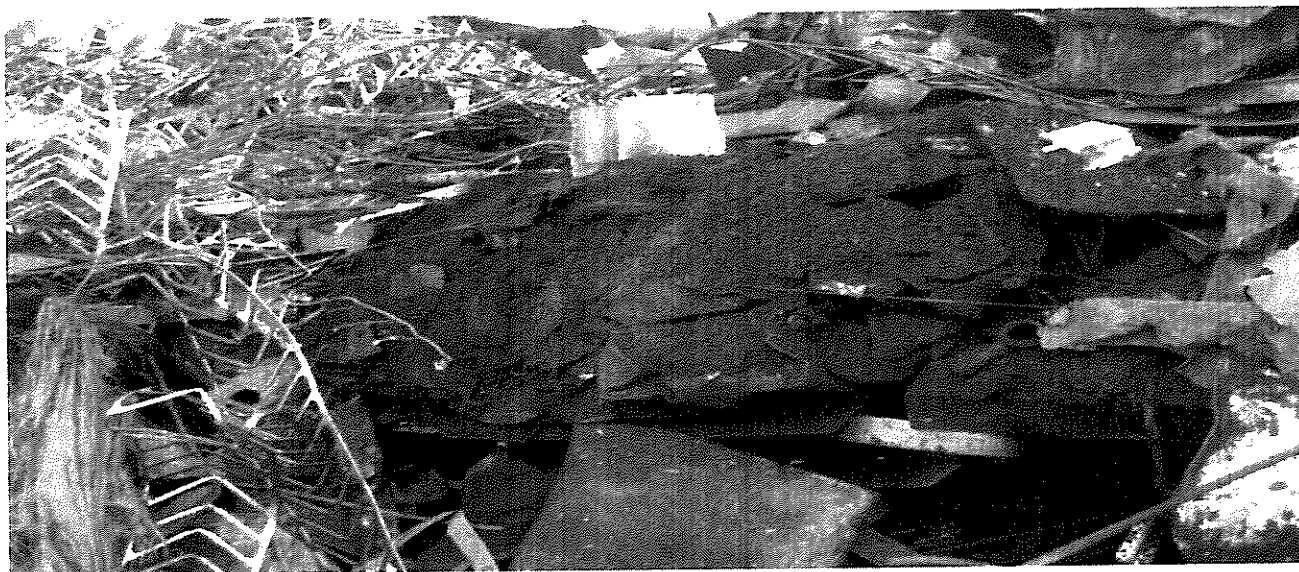


ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 36 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

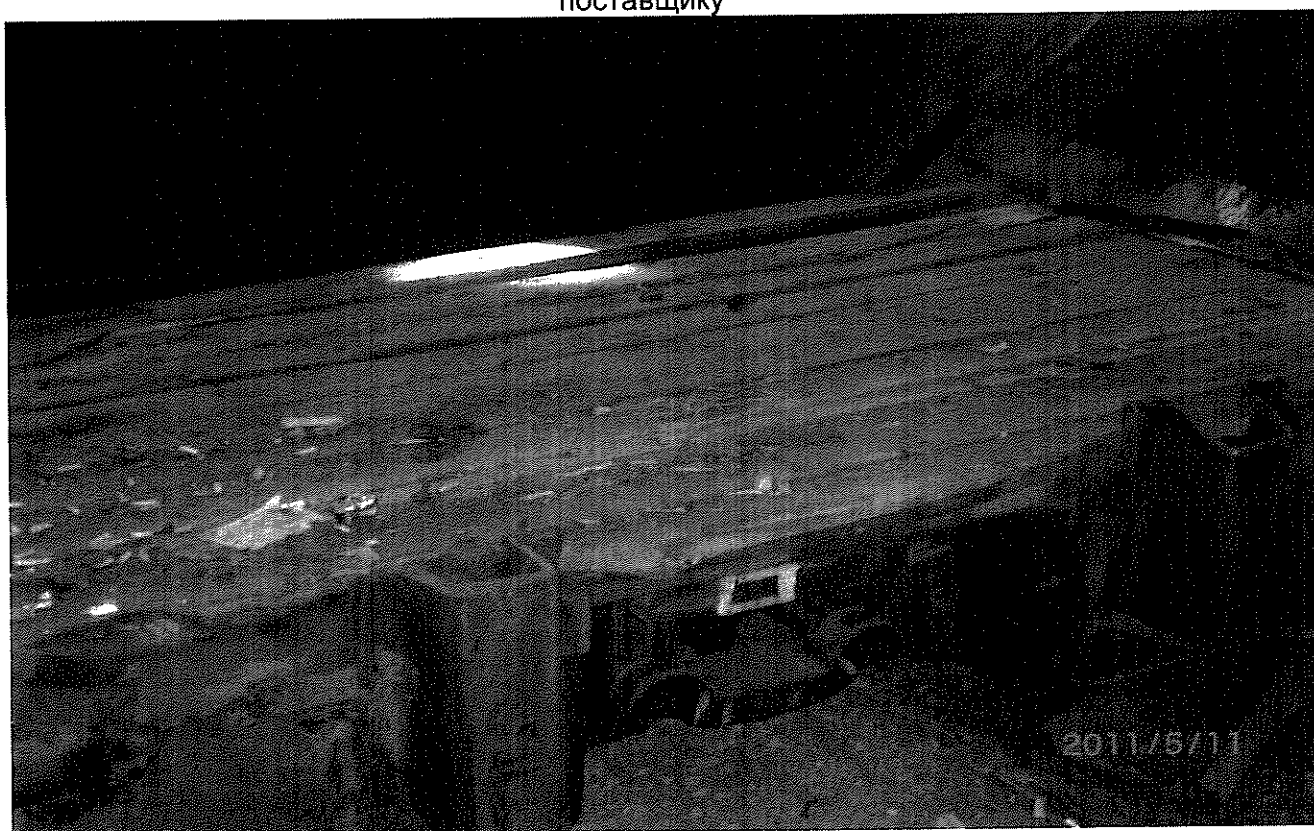
**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
**(справочное)**

**Методика визуального определения засора и оценки лома и отходов черных  
металлов**

Загрязненный лом вида ЗАН металлической окалиной. С выставленным засором 7%.

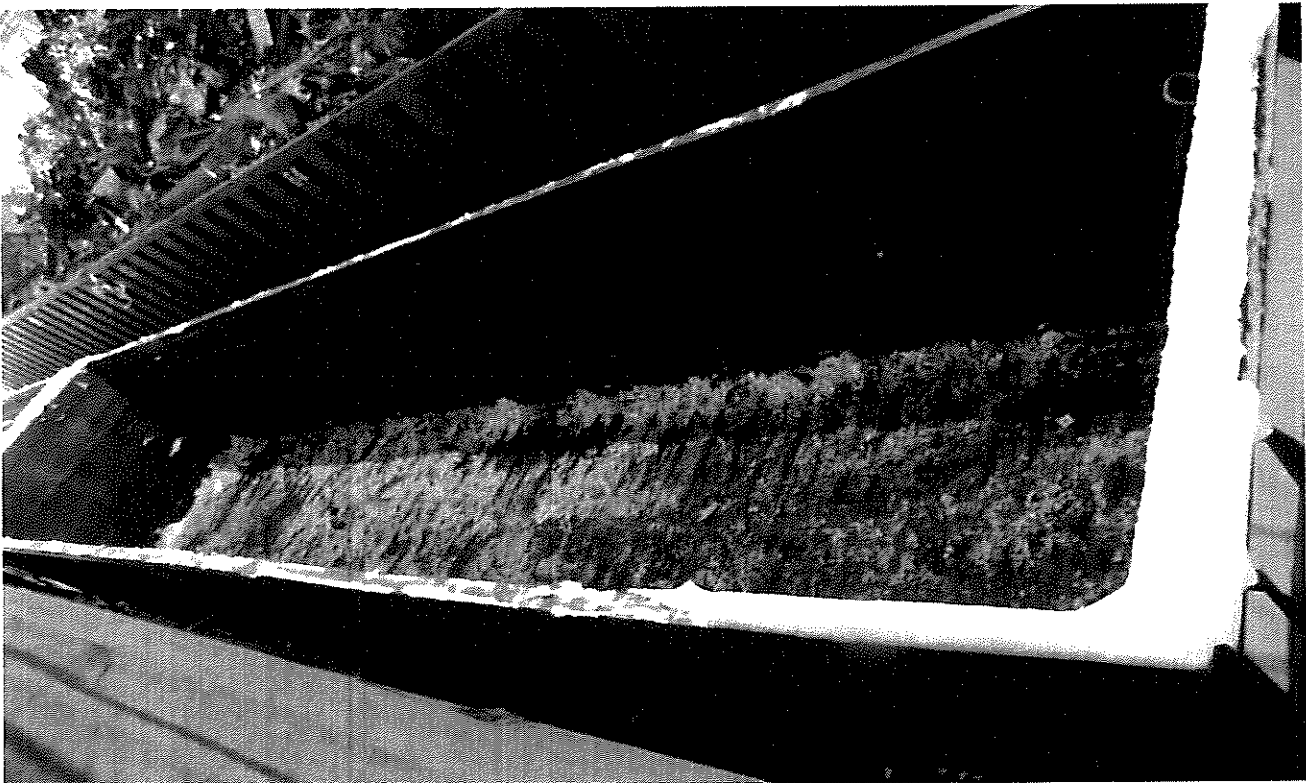


Лом категории 5АЖД с наличием безвредных примесей (доска) подлежит возврату  
поставщику



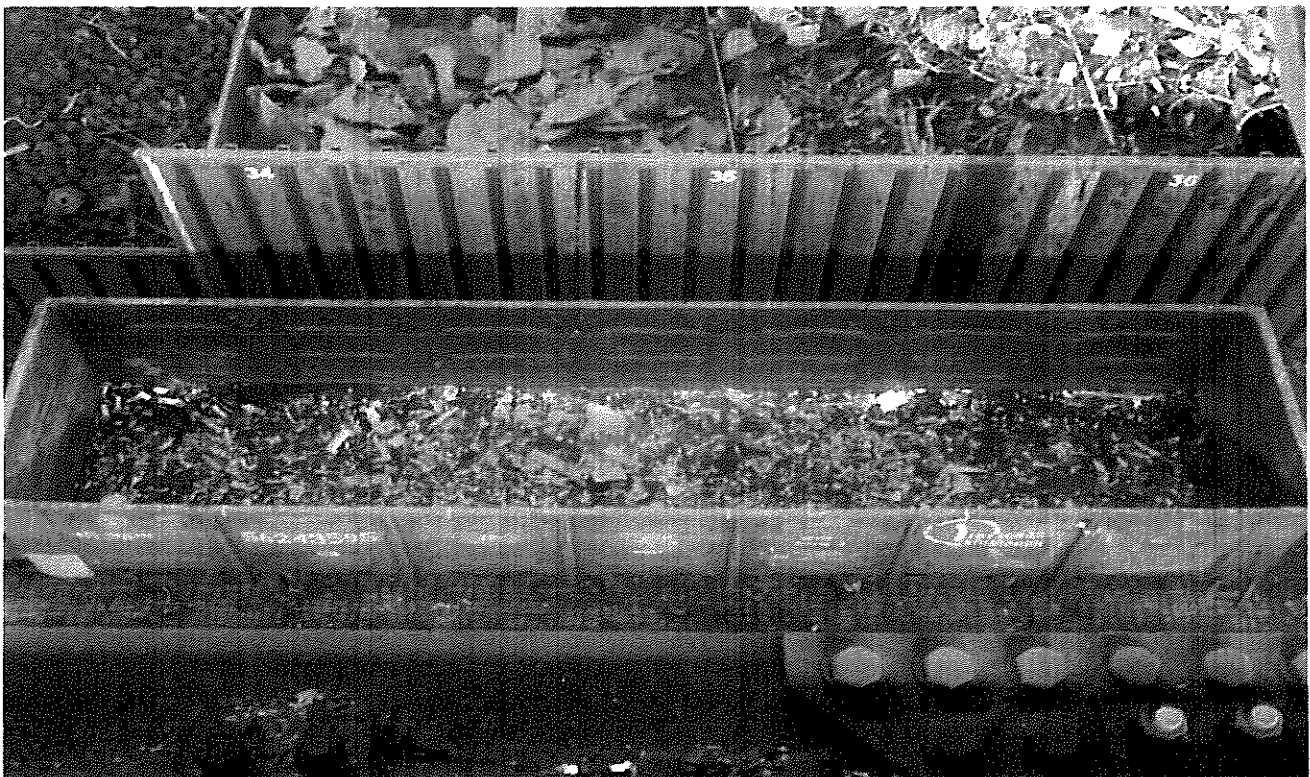
ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 37 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории 3А1 с выставленным засором 1,5 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 38 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

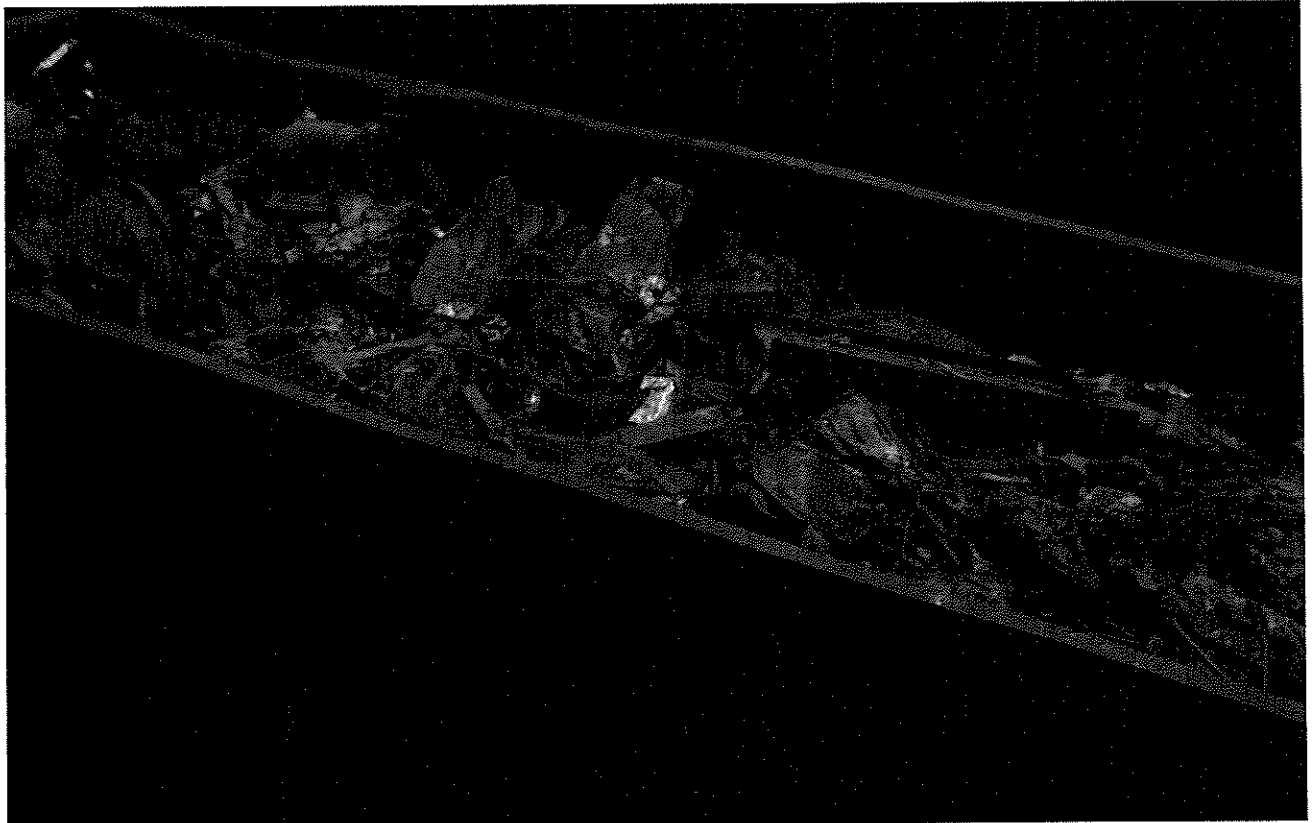
Лом категории 3 АН с выставленным засором 3 %





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 39 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАН с выставленным засором 2 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 40 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАН с выставленным засором 5,7%



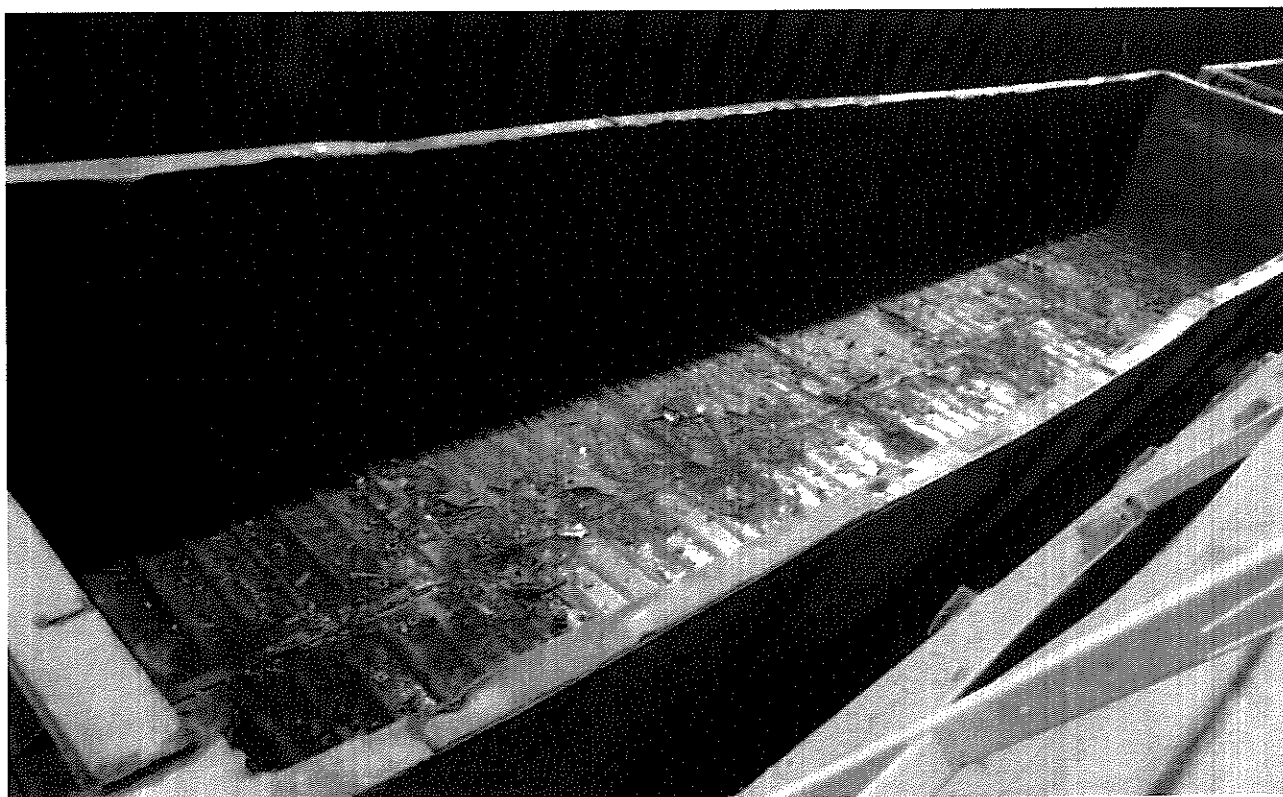
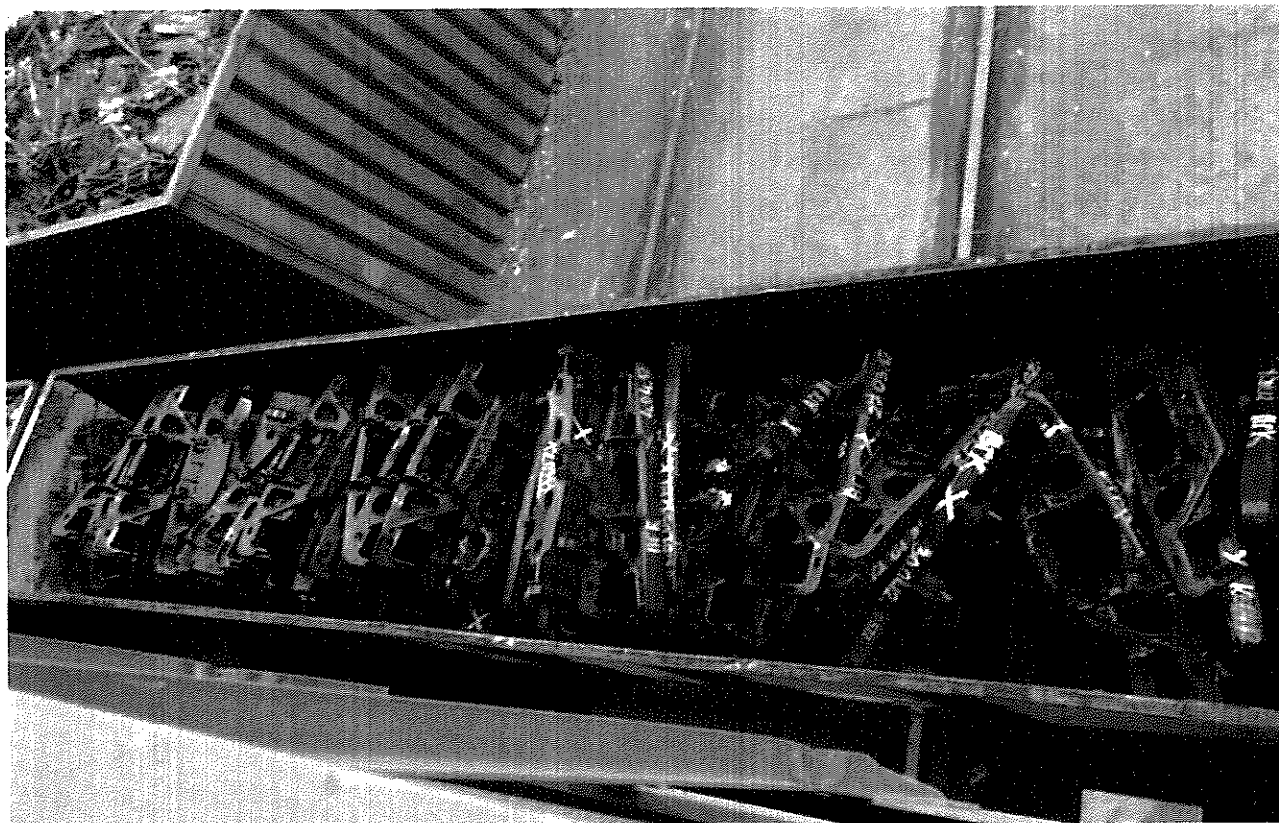
ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 41 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАЖД с выставленным засором 0,5%



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 42 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

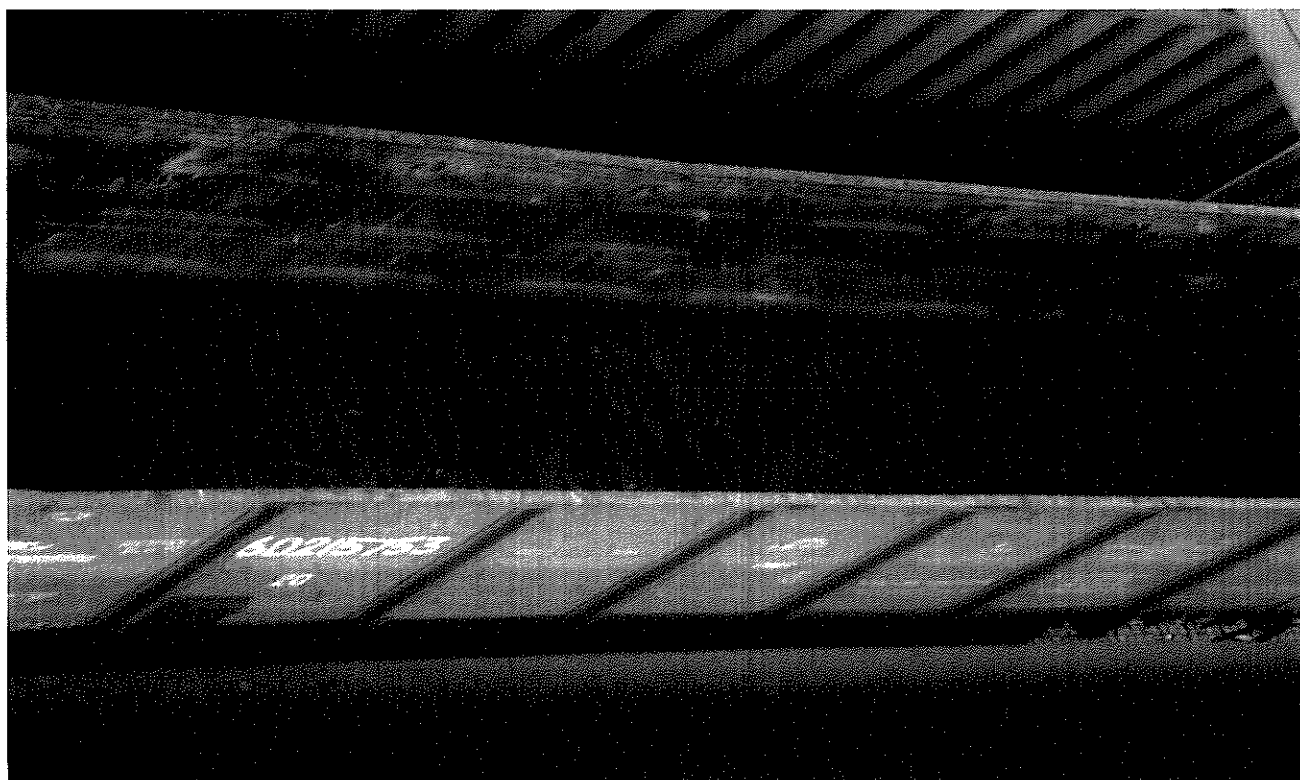
Лом категории 5АЖД с выставленным засором 0,5%





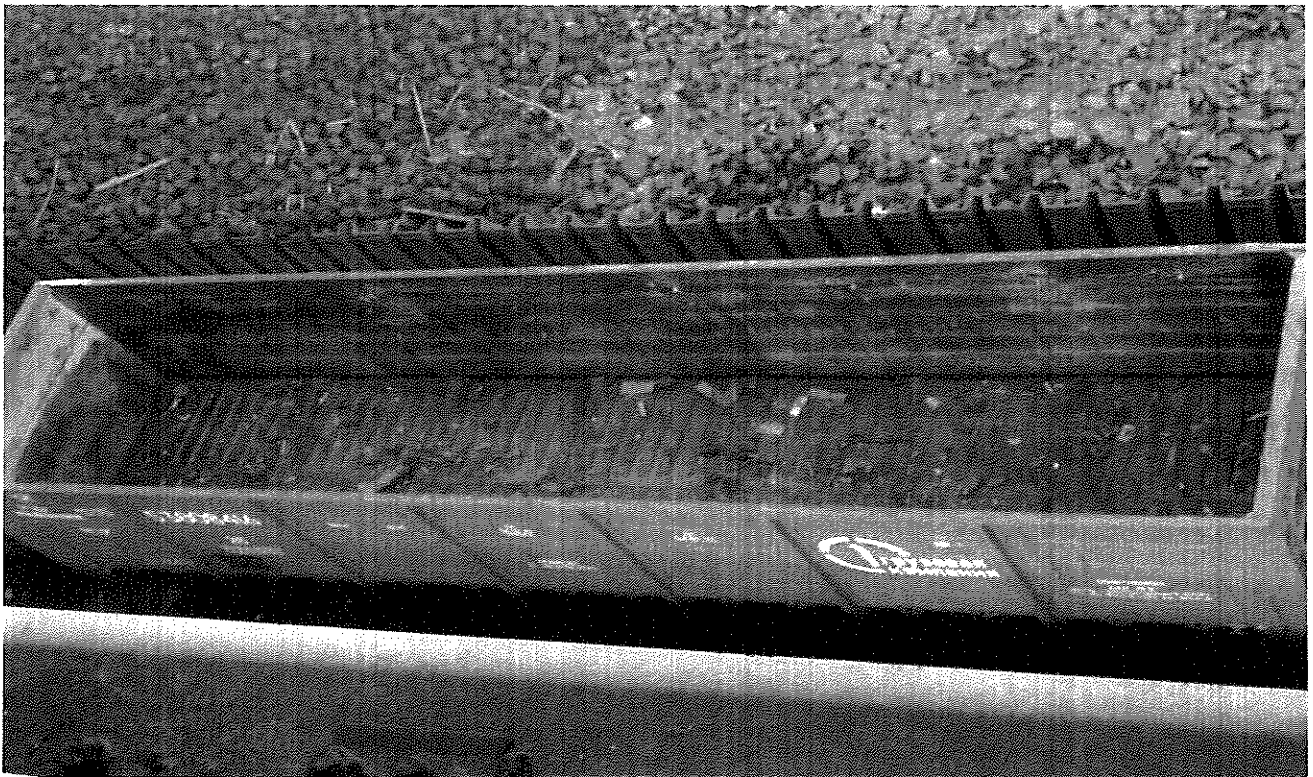
ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 43 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории 3А с выставленным засором 0,5 %



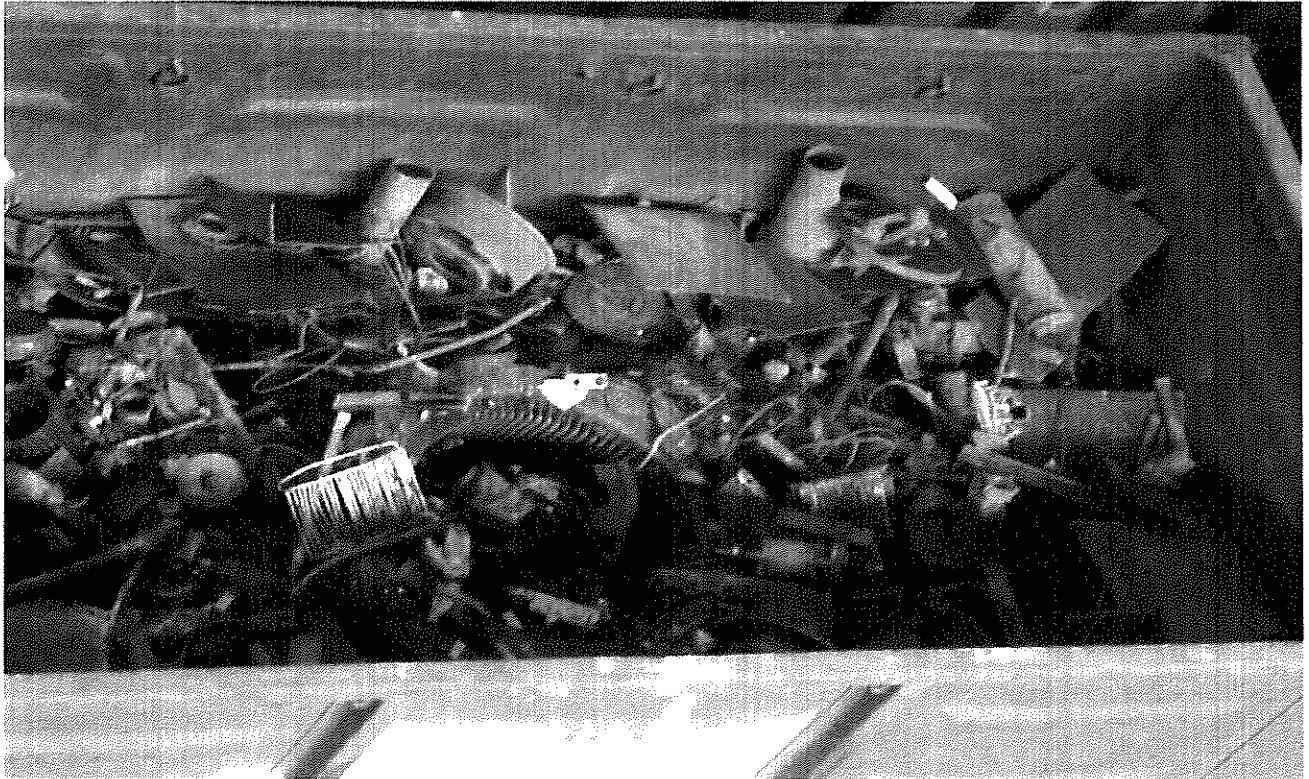
ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 44 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лома категории 3А с выставленным засором 1 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 45 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории 3А с выставленным засором 1,5 %





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 46 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАН с выставленным засором 2 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 47 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом с выставленным засором 2,5 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 48 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАН с выставленным засором 4 %





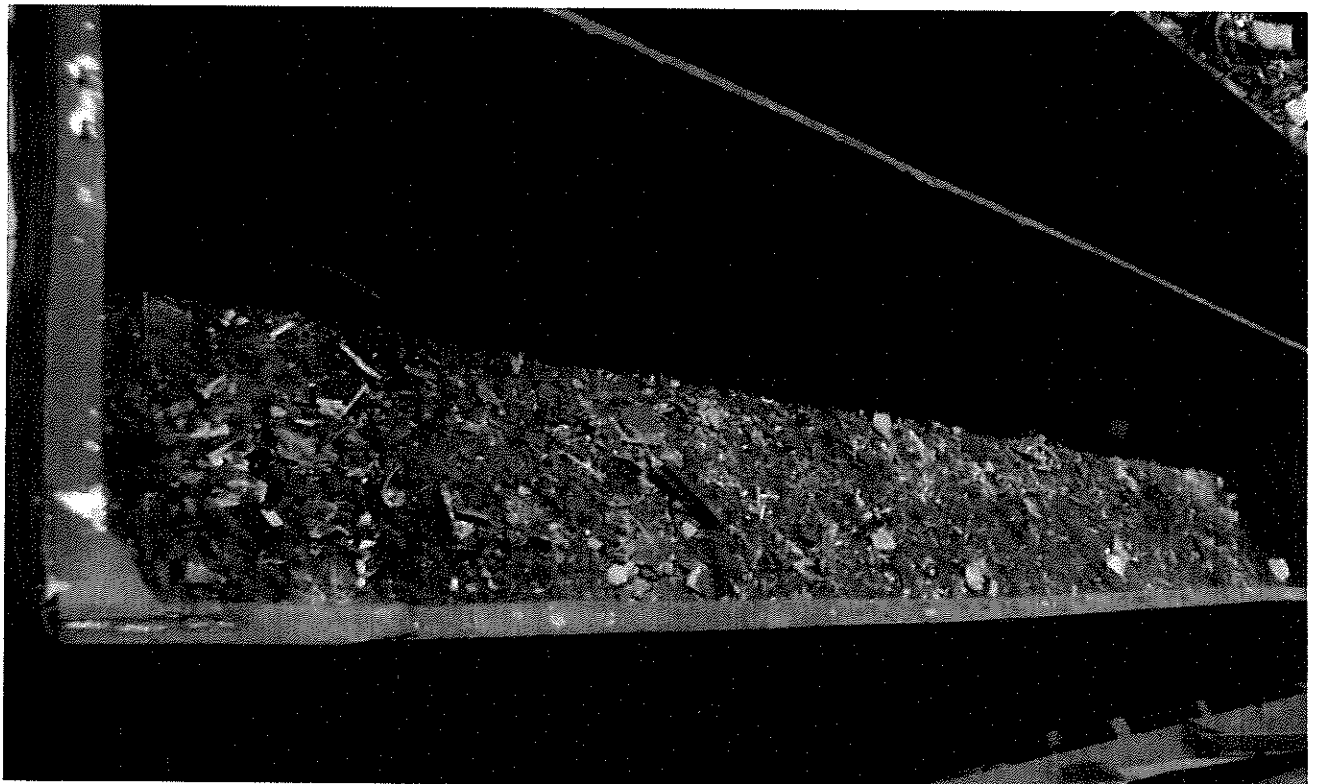
ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 49 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории ЗАН с выставленным засором 5 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 50 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

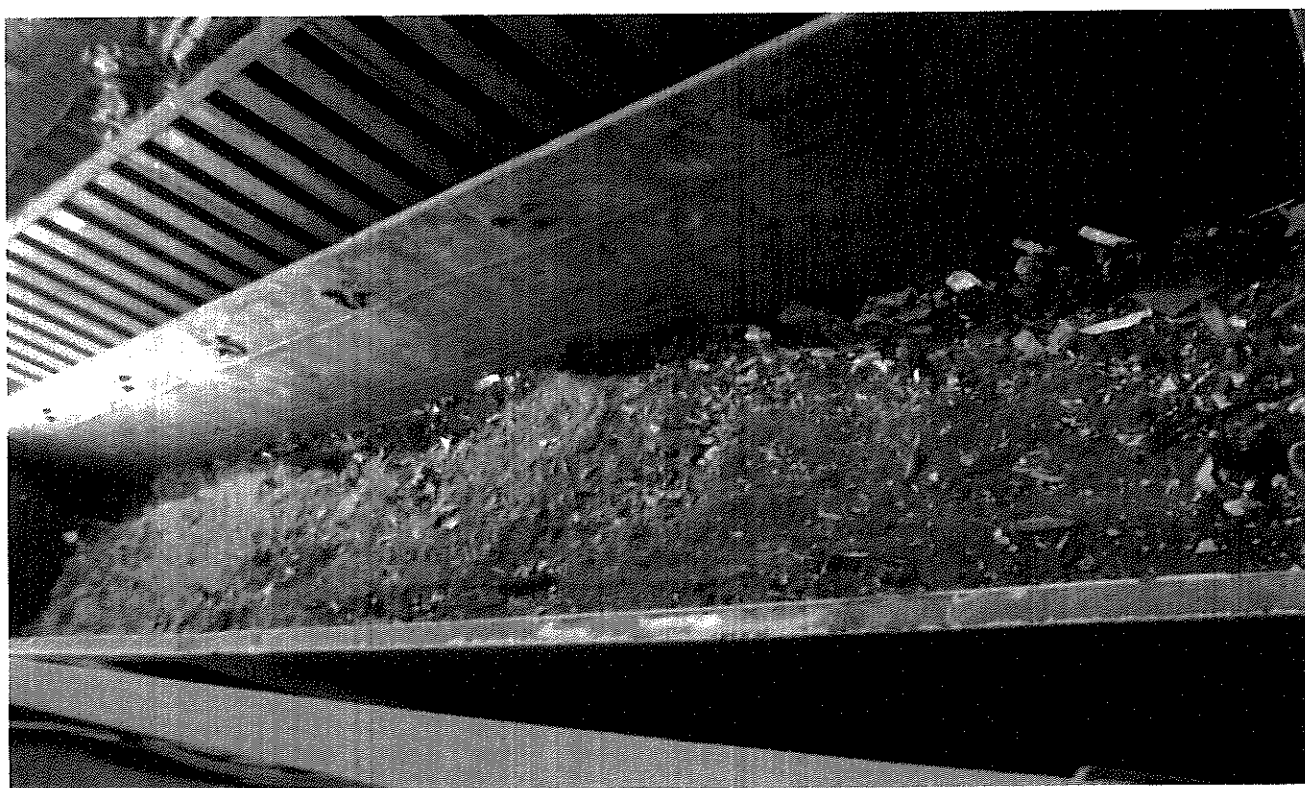
Лом категории 3 АН с выставленным засором 7 %





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 51 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Лом категории 3 АН с выставленным засором 10 %



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 52 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
**(обязательное)**  
**Формы документов для приема лома и отходов черных металлов**

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**  
**ООО «Мет-Профит»**

**УДОСТОВЕРЕНИЕ № 836**  
**о взрывобезопасности лома и отходов черных металлов**  
**от «30» мая 2012 года.**

1. Получатель лома и отходов черных металлов: ОАО «ОМК-Сталь»
2. Вид лома и отходов черных металлов: 3а  
 масса 11,9 тонн.  
 Вагон (автомобиль) №: 552 37 408  
 Накладная №: \_\_\_\_\_

Указанный лом и отходы черных металлов являются взрывобезопасными и могут быть допущены к использованию в качестве металлической шихты.



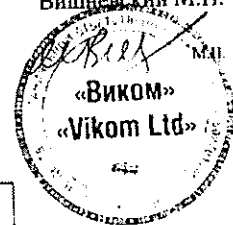
производственной площадки.

Менеджер А.Ю. Софин (Софин А.Ю.)

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г. Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 53 из 65
------------------------------------	---	-------------	-------------

ООО «Виком», Московская область, г. Люберцы,  
ул. Красная, д. 1 тел. (495) 226 65 02  
Испытательная лаборатория  
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории:  
№ САРК.RU.0001.443001 от 07.08.2009 г.  
Действителен до 31.08.2014 г.

Утверждаю  
Руководитель ИЛЦ  
Вишневский М.П.



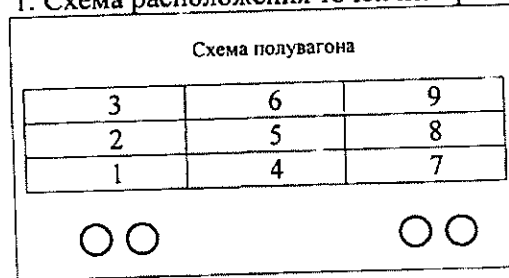
### ПРОТОКОЛ РАДИАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ

№	14621	от	30.05.2012г.
---	-------	----	--------------

1. Наименование измерения:		дозиметрический контроль партии металлолома, загруженные на транспортные средства		
2. Акт измерения №		14621		
Ф.И.О., должность, проводившего измерения, код отдела		Стерликов А.И.		
3. Цель измерения		Обследование партии металлолома направляемой на металлургический комбинат РФ		
4. Объект, где производились измерения		Партия металлолома		
5. Фактический адрес		Московская обл. Подольский р-он, пос. Львовский, профбиза		
6. Юридическое лицо (наименование и юридический адрес)		ООО «Мет-профит», Московская обл. г. Ивантеевка, Советский проспект, д. 18		
7. НД на методику измерения		МУК 2.6.1.1087-02 «Радиационный контроль металлолома»		
8. Дополнительные сведения		Вид металлолома: <i>черный</i> Партия (тонн): <i>61.5</i> ТС (№): <i>полувагон № 552 37 408</i>		
9. Средства измерения				
Наименование средства измерения	Номер	Свидетельство о поверке		Погрешность
		номер	дата	
СРП-68-01	1325	01-МС 11 998	до 28.07.12г.	15%
Лицо ответственное за оформление данного протокола:				
Дозиметрист		Стерликов А.И.		подпись
Руководитель ИЛЦ:		<i>Вишневский М.П.</i>		подпись
Вишневский М.П.				
Общее количество страниц 2		«Виком» «Vikom Ltd»		страница 1

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г. Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 54 из 65
------------------------------------	---	-------------	-------------

### 1. Схема расположения точек измерений



### 2. Результаты радиационного контроля

Расположение точек измерений. Кратность измерений: каждые 0,5 метра.	Зарегистрированные уровни мощности дозы гамма излучения (мкЗв/ч)		Плотность потока альфа излучения не более 0,04 (см <sup>-2</sup> ×с <sup>-1</sup> ) выборочно	Плотность потока бета излучения не более 0,4 (см <sup>-2</sup> ×с <sup>-1</sup> ) выборочно
	Среднее значение	Мак значение		
Гамма – фон на местности.	0,11	0,14	-	-
Порожнее транспортное средство.	0,12	0,13	-	-
Наружная поверхность загруженного транспортного средства:				
• Торцевая	0,07	0,11	-	-
• Боковая	0,06	0,09	-	-
• Дно	0,09	0,10	-	-

Исследования проводили:	Дозиметрист	Стерликов А.И.
-------------------------	-------------	----------------

**Заключение:** Максимальная мощность дозы гамма-излучения на поверхности партии металлолома (за вычетом вклада природного фона) не превышает 0,2 мкЗв/ч, локальных источников в металлоломе не обнаружено.

Заведующий лабораторией	Вишневский М.П.
-------------------------	-----------------

Общее количество страниц 2	страница 2
----------------------------	------------



ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 55 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

**рООО «Мет-профит»**

141280, МО, г. Ивантеевка,  
Советский проспект, дом 18,

ИНН / КПП: 5016011991/ 5016010  
расчетный счет: 40702810400540000076  
в ОАО «УралСиб»  
Корр. счет: 30101810100000000787  
БИК: 044525787 ОКПО: 70452028  
Тел. 8(903) 720 34 04

**ОАО «ОМК-СТАЛЬ»**

607060 г.Выкса Нижегородская область  
Ул. Братьев Баташевых д. 45

**Подтверждение грузоотправителя № 836 от « 30 » мая 2012 года.**

Настоящим письмом ООО «Мет-профит» подтверждает, что мощность эквивалентной дозы внешнего гамма-излучения от транспортного средства с металлоломом (партии металлолома) не превышает 0,2 мкЗв/ч над уровнем измеренного фона и соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома»

**Место проведения измерений:** цех ООО «Мет-профит», М.О. Подольский район, п. Львовский, тер. УМ-13

**Вид груза:** лом черных металлов

**Партия (тонн)** 61,5 подготовленная к реализации (кол-во вагонов) 1

**Транспортное средство:** ж/д полувагон, открытого типа, не опломбирован

**Номер вагона:** 552 37 408

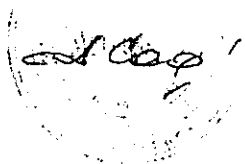
**Место назначения:** ОАО «ОМК-Сталь» 607060 г.Выкса Нижегородская область Ул. Братьев Баташевых д. 45

**Средства измерений:** измеритель-сигнализатор поисковый ИСП-РМ1701М, ЗАВ. № 70312

**Свидетельство о поверке:** № 03-13 3246 01


НТД на метод исследования: СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома», МУК 2.6.1.1087-02 «Радиационный контроль металлолома»

Ответственный представитель  
предприятия-сдатчика




Софин А.Ю.

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 57 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Список взвешенных вагонов Состав № 31.05.2012 0 39  
ОАО "Выксунский металлургический 1 (ВД-30-2, зав.№ 111) динамический режим 

Дата взвешивания	Время	№ пп	№ вагона	Грузоподъемность (т)	Тара (т)	Брутто (т)	Нетто (т)	Перегруз/недогруз (т)	Тип груза	Скорость
31.05.12	00:07	6	55292338	69,50	24,20	25,15	0,95	-68,55		4,3 <<<
31.05.12	00:07	7	60467883	69,50	24,20	25,65	1,45	-68,05		4,2 <<<
31.05.12	00:07	8	60467149	69,50	24,20	25,45	1,25	-68,25		4,2 <<<
31.05.12	00:08	9	60468311	69,50	24,20	25,45	1,25	-68,25		4,1 <<<
31.05.12	00:08	10	60466232	69,50	24,20	25,50	1,30	-68,20		4,1 <<<
31.05.12	00:08	11	60464989	69,50	24,20	25,35	1,15	-68,35		4,0 <<<
31.05.12	00:08	12	60463247	69,50	24,20	25,40	1,20	-68,30		3,9 <<<
31.05.12	00:08	13	60468667	69,50	24,20	25,45	1,25	-68,25		3,8 <<<
31.05.12	00:09	14	60468527	69,50	24,20	25,45	1,25	-68,25		3,8 <<<
31.05.12	00:09	15	63182455	69,50	22,00	23,40	1,40	-68,10		3,7 <<<
31.05.12	00:09	16	56502438	69,50	24,10	25,00	0,90	-68,60		3,7 <<<
31.05.12	00:09	17	60123981	69,50	24,40	25,25	0,85	-68,65		3,8 <<<
31.05.12	00:10	18	61958971	69,50	24,20	22,90	0,00	0,00		3,9 <<<
31.05.12	00:10	19	65085441	69,50	24,20	23,05	0,00	0,00		3,9 <<<
31.05.12	00:10	20	61948279	69,50	24,20	23,20	0,00	0,00		3,8 <<<
31.05.12	00:10	21	66437807	69,50	24,20	23,80	0,00	0,00		3,8 <<<
31.05.12	00:10	22	63635007	69,50	24,20	23,20	0,00	0,00		3,7 <<<
31.05.12	00:11	23	67230979	69,50	24,20	23,20	0,00	0,00		3,7 <<<
31.05.12	00:11	24	62193909	69,50	24,20	23,95	0,00	0,00		3,7 <<<
31.05.12	00:11	25	60729738	69,50	22,20	23,25	1,05	-68,45		3,6 <<<
31.05.12	00:11	26	64463128	69,50	24,20	23,45	0,00	0,00		3,5 <<<
31.05.12	00:12	27	61976460	69,50	24,20	23,70	0,00	0,00		3,1 <<<
<b>Число вагонов</b>	<b>22</b>	<b>Итого:</b>	<b>1529,00</b>	<b>528,30</b>	<b>536,20</b>	<b>15,25</b>	<b>-888,25</b>			

Оператор:  Балдина Вера Александровна

Генерал принятых вагонов смены Б

№ п/п	№ вагона	Станция отправления	Отправитель	Вид	заявленный	Вес	заявленный	Вес	нетто	Вид приняты	Брутто	Тара	Нетто	Принятое	Путь	Недогруз	засор, мастер	Вес к оппате	засор SGS	засор, ТД ОМК	засор	Примечание	
1	55125074	Станция отправления	ОАО "ВторМеталл"	ЗА	68,00	ЗАН	84,25	24,00	60,25	0,110	7,75	3,0	58,44										
2	61608279	ЩЕРБИНКА	ООО "Балтэкском"	ЗА	68,40	ЗАН	83,5	24,20	59,30	0,108	9,10	2,0	58,11										
3	61524773	ЩЕРБИНКА	ООО "Балтэкском"	ЗА	68,70	ЗАН	89,7	24,20	65,50	0,108	3,20	2,0	64,19										
4	61682589	ЩЕРБИНКА	ООО "Балтэкском"	ЗА	68,20	ЗАН	87,2	23,60	63,60	0,108	4,60	2,5	62,01										
5	65168775	Рославль-1	ОАО "Рославльский ВРЗ"	ЗА2	41,40	ЗАЖД	64,15	22,10	42,05	0,108	-0,65	0,5	41,84										
6	67837088	Рославль-1	ОАО "Рославльский ВРЗ"	ЗАД	67,50	ЗАЖД	89,7	22,50	67,20	0,108	0,30	0,5	66,86										
7	60685724	УНЕЧА	вып. локом. Депо Унеч	ЗАТ	69,00	ЗАЖД	93,15	24,30	68,85	0,108	0,15	0,5	68,51										
8	67280362	Тула-Вяземская	ООО ПК "Ресурс"	ЗАЖД	60,40	ЗАЖД	83,2	22,20	61,00	0,108	-0,60	0,5	60,70										
9	55476097	Тула-Вяземская	ООО ПК "Ресурс"	ЗАЖД	61,10	ЗАЖД	83,5	22,00	61,50	0,108	-0,40	0,5	61,19										
10	55292460	НАКЛАДНАЯ №Б/Н	УПШ-1	ЗАЖД	51,95	ЗАЖД	76,4	24,45	51,95	0,108	0,00	0,0	51,95										
11	55481303	Тула-Вяземская	ООО ПК "Ресурс"	ЗА	61,60	ЗА	83,35	22,00	61,35	0,110	0,25	2-ф	60,12										

Лом

2 (гба) изменены

*[Handwritten signature]*

24.05.2012





ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 59 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

Акт №\_\_ от \_\_\_\_\_ 2012 года  
 \_\_\_\_\_ 2012 г. на территорию филиала ОАО «ОМК-Сталь» прибыло  
 автотранспортное средство \_\_\_\_\_ грузоотправитель

\_\_\_\_\_, по товаротранспортной накладной  
 №\_\_\_\_\_ с указанной продукцией лом черных металлов категории  
 \_\_\_\_\_, вес отгруженный грузоотправителем \_\_\_\_\_.

В данном автотранспортном средстве при частичной разгрузке обнаружено

По решению комиссии в составе:

Председатель комиссии – представитель SGS

Мастер УПЛ

Представитель ООО «МК ОМК - ЭкоМеталл»

Представитель ОСБ филиала ОАО«ОМК-Сталь»

Данное автотранспортное средство с вышеуказанным грузом подлежит возврату  
 грузоотправителю с выставлением ПСА на выгруженный металлолом .

Представитель SGS

\_\_\_\_\_  
 (подпись) (Ф.И.О.)

Мастер УПЛ

\_\_\_\_\_  
 (подпись) (Ф.И.О.)

Представитель ООО «ТД ОМК ЭкоМеталл»

\_\_\_\_\_  
 (подпись) (Ф.И.О.)

Представитель ОСБ филиала ОАО«ОМК-Сталь»

\_\_\_\_\_  
 (подпись) (Ф.И.О.)

ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 60 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------



ОБЪЕДИНЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ

ОАО «ОМК-СТАЛЬ»  
ФИЛИАЛ Г. ВЫКСА

---

## СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА

---

**Кому:**  
**От кого:**

**Тема:** Возврат груза грузоотправителю  
**Дата:**

---

Уважаемый Иван Иванович!

Прошу Вас разрешить выезд с территории ОАО «ОМК - Сталь» автомашины  
\_\_\_\_\_ накладная № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2012 г.

Грузоотправитель \_\_\_\_\_ с  
грузом лом черных металлов

Данное автотранспортное средство с вышеуказанным грузом подлежит возврату  
грузоотправителю на основании акта № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2012года.

Копия акта прилагается.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)



5551A018012219212

Стор. 61 из 65

Приемо-сдаточный акт № 01

Получатель: **ОАО "ОМК-Сталь"**  
Исполнитель: **ООО "МК-ОМК-ЭкоМеталл"**  
Место выполнения работ: **Филиал ОАО "ОМК-Сталь" г. Выкса**  
Стор. 61 из 65  
ИДН: **7708937871**

Настоящий документ подготовлен для юридической и финансовой работы предприятия ООО "ОАО "ОМК-Сталь" филиал г. Выкса ИДН: 7708937871. Данный документ является копией оригинала, который хранится в архиве предприятия ООО "ОАО "ОМК-Сталь" филиал г. Выкса ИДН: 7708937871.

Объемы и качество принятого лома черных металлов для производства стали в ДСП

Доставлено: **И-ТМК-ЭкоМеталл** от **22.12.2011**

Краткое описание: **Лом черных металлов**

Состав: **Лом черных металлов**

Длина: **Лом черных металлов**

Длина: **Лом черных металлов**

Длина: **Лом черных металлов**

Длина: **Лом черных металлов**

Длина: **Лом черных металлов**

Длина: **Лом черных металлов**

Исполнитель: **И-ТМК-ЭкоМеталл** (ИДН: 7708937871) (ИДН: 7708937871) (ИДН: 7708937871) (ИДН: 7708937871)

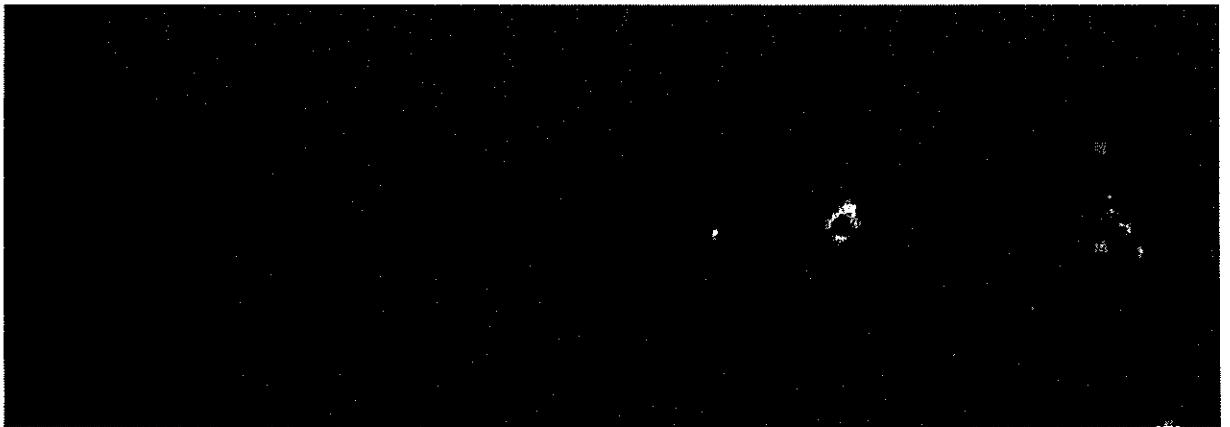
Итого:

Всего: **Лом черных металлов**  
Длина: **Лом черных металлов**  
Длина: **Лом черных металлов**

Состав: **Лом черных металлов**  
Длина: **Лом черных металлов**

Объемы и качество принятого лома черных металлов для производства стали в ДСП

Доставлено: **И-ТМК-ЭкоМеталл** от **22.12.2011**

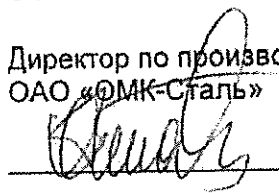




ОАО «ОМК-Сталь» филиал г.Выкса	Лом и отходы черных металлов для производства стали в ДСП	СТО 22-2012	с. 63 из 65
-----------------------------------	---	-------------	-------------

СОГЛАСОВАНО

Директор по производству филиала  
ОАО «ОМК-Сталь»

  
\_\_\_\_\_ М.В.Обшаров

«18» 06 2012

РАЗРАБОТАНО

Начальник ЭСПЦ филиала  
ОАО «ОМК-Сталь»

  
\_\_\_\_\_ Д.В.Моров

«18» 06 2012

Технический директор филиала  
ОАО «ОМК-Сталь»

  
\_\_\_\_\_ А.А.Печерица

«18» 06 2012

Заместитель начальника ЭСПЦ по  
технологии

  
\_\_\_\_\_ М.Р.Ярмухаметов


«18» 06 2012

Начальник отдела экономической  
безопасности филиала  
ОАО «ОМК-Сталь»

  
\_\_\_\_\_ В.Я.Мамулатов

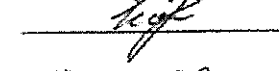
«18» 06 2012

Начальник УПЛ ЭСПЦ филиала  
ОАО «ОМК-Сталь»

  
\_\_\_\_\_ С.Н. Морозов


«16» июня 2012

Начальник управления ДМТО

  
\_\_\_\_\_ А.В. Пашинцев

«18» 06 2012

Начальник технического управления

  
\_\_\_\_\_ И.В.Дубинин

«18» 06 2012

Специалист по стандартизации  
Технического управления

  
\_\_\_\_\_ О. М. Мигунова

«18» 06 2012

КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР  
МК СМК ЭКОМЕТАЛЛ  
РЕЗНИКОВ Р.А.

НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ ПО  
ПРОДАЖАМ И ТОКН  
МК СМК ЭКОМЕТАЛЛ  
ЛУГОВЫЙ Д.Г.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР  
КРАСИЛЬЩИКОВ В.Б.

06.06.2012г.