

## 5 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТОВЛЯЕМОМУ ЛОМУ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Таблица 2 – Основные технические требования к постовляемому лому черных металлов

Обозначения ООО «АЭМЗ»	Обозначения ГОСТ 2787-75*	Требования к габаритам и массе	Процент засоренности
2А	2А	рубленый, либо отобранный кусок черного лома (уголок, швеллер, двутавр, арматура, обрезок трубы и т. п.) размером не более 700 мм и массой не менее 2 кг, толщиной не менее 3 мм; (учитывается не только линейный размер материала, но и качество поставляемого материала) <b>Только при дополнительном согласовании сторон!</b>	1,5-3%
3А ж/д	3А ж/д	рельса до 1500 мм; колесные пары, части тележек, верхнее строение ж/д пути; (накладки, подкладки, костыли, разделанные колесные пары, сцепки; размеры не более 1500x500x500 мм)	1,5-2%
3АН	3А	габаритный лом, полученный от ножничной резки с подпрессовкой габариты не более 800x500x500 мм (не допускается использовать для резки и подпрессовки металлоломом толщиной менее 2 мм). Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75*;	1,5-3%
3А	3А	лом черный размерами 1500x500x500 мм;	1,5-3%
	8А	пакеты черного лома высокой плотности; (при условии отсутствия инородных примесей)	2-3%
	9А	пакеты черного лома низкой плотности; (при условии отсутствия инородных примесей)	3-5%
	8А	пакеты черного лома высокой плотности с добавлением; оцинкованного, луженного лома;	3-7%
	9А	пакеты лужёные, оцинкованные, просечка, высокой плотности;	5-8%
	10А	те же пакеты низкой плотности;	8-10%
5А	11А, 12А,13А	кусок черного лома более 1500 мм и толщиной до 5 мм включительно; (в том числе: части кузовов, пресовой кузова авто., без инородных включений)	от 2%
		луженный оцинкованный лом, просечка, не пакетированные, россыпью, толщина более 4 мм;	от 5%
		луженный оцинкованный лом, просечка, не пакетированные, россыпью, толщина менее 4 мм;	от 15%
		трос, канат диаметр от 10 мм рубленый 1500-2000 мм, бухты диаметр не более 1500 мм;	3-5%
		трос, канат диаметр от 10 мм, навалом;	5-8%
		проволока навал, диаметр более 3 мм;	3-5%
		проволока навалом (резанная) – длина более 1500 мм, диаметр более 3 мм;	3-5%
		проволока навалом (резанная) – длина более 1500 мм, диаметр менее 3 мм;	5-10%
	металлокорд не использованный, без ржавчины;	от 10%	
	5А, 17А, 20А	кусок черного лома более 1500 мм в т. ч. чугуна, части конструкций толщиной стенки до 200 мм, в том числе литые весом до 5 т;	2-5%
	5А,	тот же материал толщиной стенки более 200 мм, в том числе противовесы, литые, весом до 5 т;	5-10%
	5А,	тот же материал толщиной стенки более 300 мм. в том числе противовесы, литые, от 5 т до 10 т;	от 10%
	5А, 20А	тот же материал свыше 10 т - <b>прием по согласованию сторон!</b>	от 15% +1% на т
5А	труба диаметром более 300 мм, длиной более 1500 мм, очищенная от битумной и пластиковой изоляции и земли;	3-5%	
5А	тот же материал, с фрагментами изоляции не более 10% по всей длине, не допускается изоляция толщиной более 10 мм;	4-15%	
5А ж/д	5А ж/д	рельса более 1500 мм; (стрелочные переводы: размер куска более 1500x500x500 мм)	от 1,5%
17А	17А	чугунный лом, размерами 1000x500x500 мм;	3-5%
20А	20А	чугунный лом более 1000 мм, части конструкций, станки, трубы машинные отлиты толщина стенки до 200 мм, в том числе литые весом до 5 т;	2-5%
	20А	тот же материал толщиной стенки более 200 мм, в том числе противовесы, литые, весом до 5 т;	5-10%
	20А	тот же материал более 300 мм, в том числе противовесы, литые, весом от 5 до 10 т;	от 10%
	20А	тот же материал свыше 10 т - <b>приём по согласованию сторон!</b>	от 15% +1% на т
3А, 5А, 17А, 20А	3А, 5А, 17А, 20А	<b>копанный лом, с большим налипанием грунта, земли, глины, иных элементов почвы и высоким содержанием ржавчины;</b>	<b>НЕТ ПРИЁМА</b>
6А, 7А, 14А, 15А, 16А, 23А, 24А, 26А, 27А, 28А	6А, 7А, 14А, 15А, 16А, 23А, 24А, 26А, 27А, 28А	<b>металлокорд бывший в употреблении, скрап, высечка, стружка навалом и прессованная, окалина, свалочная банка, пакеты свалочные-приема нет!</b>	<b>НЕТ ПРИЁМА</b>

Примечание: Некоторые категории металлолома по ГОСТ 2787-75\* объединены в таблице в единые категории металлолома. По принципу: затратности ресурсов организации на переработку, перед использованием, в качестве металлической шихты, в электросталеплавильной печи. Параметры габаритов, массы, иные параметры, приведены в соответствии минимальных требований УПП ООО «АЭМЗ».